

Maszyny do produkcji trumien



. precyzyjnie . elastycznie . racjonalnie .



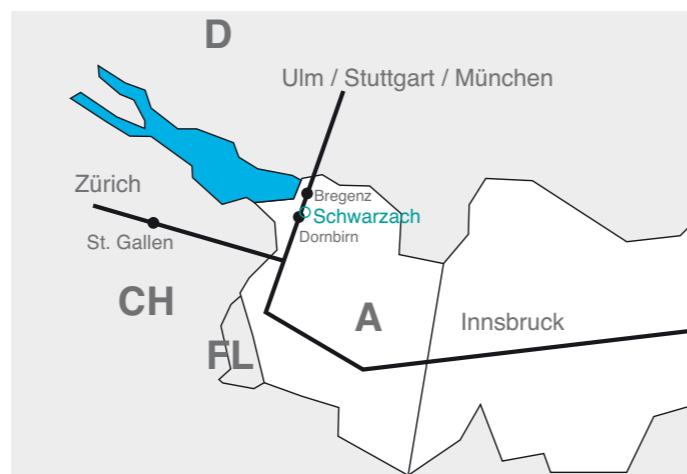
Przedstawiciel w Polsce
Kurpisz Consulting – Zygmunt Kurpisz
ul. Grottgera 13/1
60-758 Poznań
www.kconsulting.com.pl

www.mbm.at

mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

Od roku 1979 firma **mbm** wraz oraz jej wysoko wykwalifikowani pracownicy wyspecjalizowali się w spełnianiu specyficznych wymagań gospodarki.



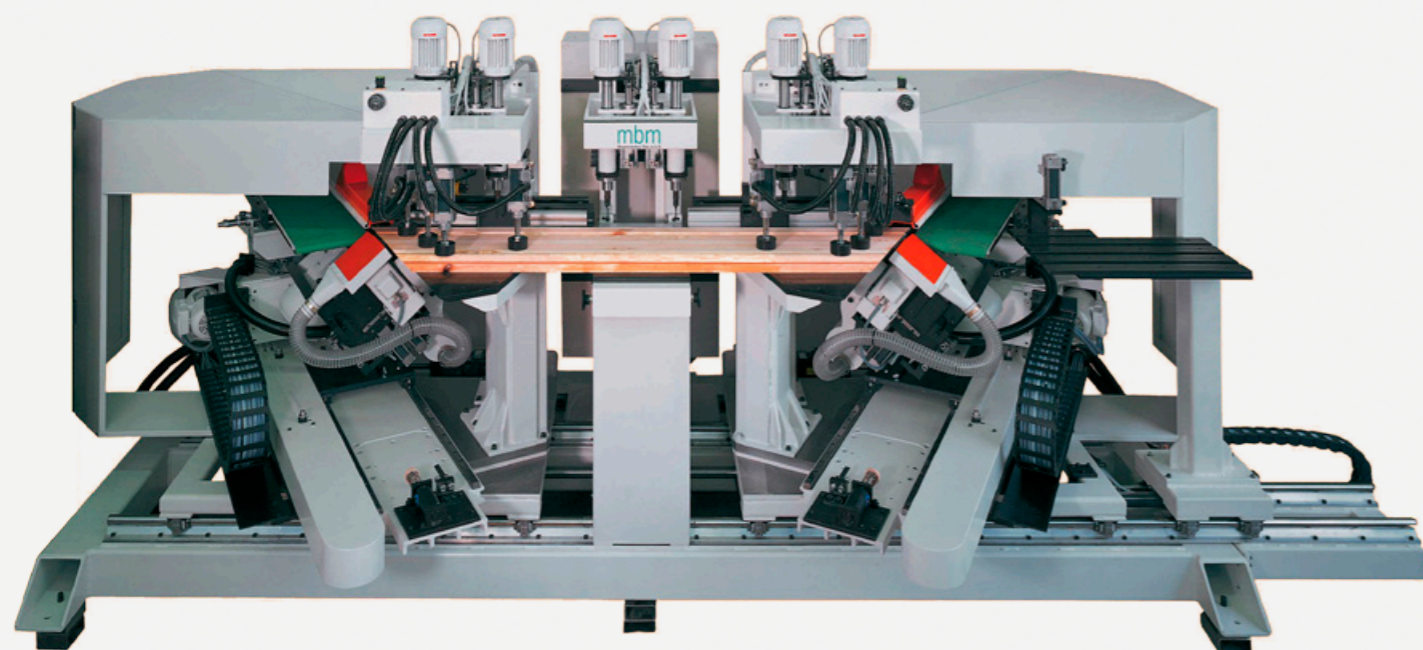
Szybko zmieniające się rynki i technologie wymagają innowacyjnych modeli ekonomicznej pracy. Automatyzacja procesów produkcyjnych oraz prosta obsługa zastosowanych maszyn specjalnych pozwalają połączyć dzisiejsze wymagania co do produkcji z konkurencyjnością jutra.

Maszyny specjalne firmy mbm są dostosowane do indywidualnych potrzeb i oczekiwań klientów, wspartych doradztwem i pracą koncepcyjną naszych konstruktorów; nad realizacją czuwa nasz profesjonalny zespół monterski.

» Obszary działalności:

technika obróbki drewna
technika sterowania i obsługi
technika transportowa

technika pakownicza
technika montażowa
technika osprzętowa



DAS-U

Korzyści dla użytkownika:

- dokładne cięcia (zachowanie wymiarów i kątów)
- perfekcyjna jakość cięcia
- minimalne czasy zbrojenia (przygotowania/zmiany narzędzia do pracy)
- powierzchnia wolna od rys i śladów
- racjonalny sposób pracy
- dożywotnia precyzja

Opcje:

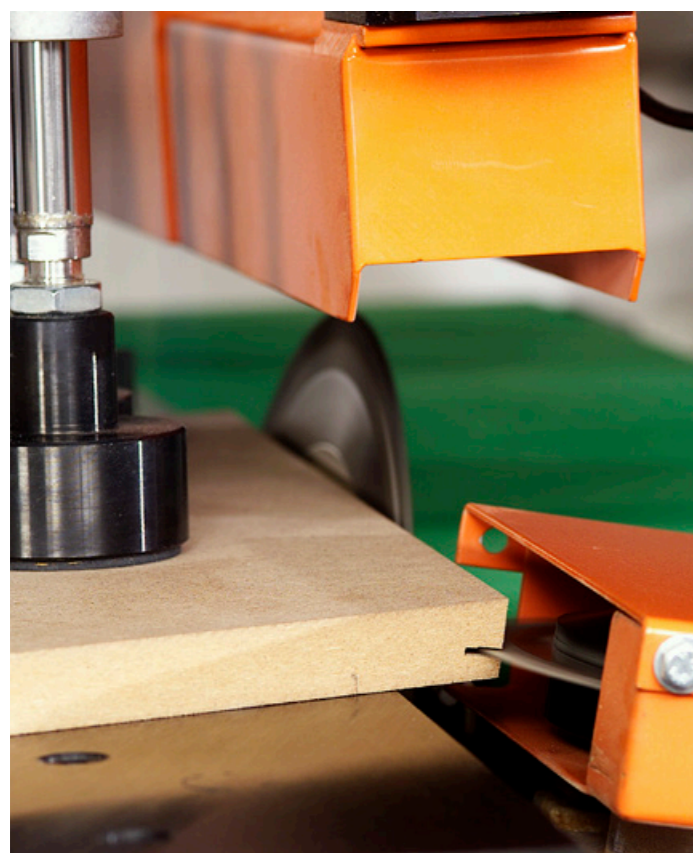
- agregaty rowkowe/żłobieniowe
- agregaty wiertarskie
- wysuwana płyta robocza
- laser liniowy
- 5 wyświetlanych osi
- sterowanie 6-osiowe

Sterowanie (programowane dowolnie):

- proste opracowanie programu
- duża pojemność pamięci (1000 programów)
- automatyczne ustawianie kąta i długości
- diagnoza błędów w przypadku usterek

Opcje:

- interfejs do transferu danych produkcyjnych
- zdalne diagnozowanie przez telefon



» Dane techniczne

DAS-U	
Rozmiary obrabianych elementów:	
Długość elementu:	250 mm – 2200 mm
Szerokość elementu:	50 mm – 650 mm
Wysokość elementu:	maks. 85 mm
Kąt łączenia:	
Duży kąt:	93° – 45°
Mały kąt:	90° – 43°
Dokładność wymiarowa:	
Duży kąt łączenia:	+/- 0,02°
Mały kąt łączenia:	+/- 0,05°
Długość elementu:	+/- 0,2 mm

Tarcza piły:	
Średnica:	350 mm/400 mm
Średnica otworu wewnętrznego:	30 mm
Agregat rowkowy/wpustowy	
Średnica:	180 mm
Średnica otworu wewnętrznego:	30 mm
Dane maszyny:	
Prędkość posuwu piły:	do przodu/do tyłu do 30 m/min
Moc silnika piły:	po 5,5 kW
Liczba obrotów:	4200 U/min
Moc silnika agregatu rowkowego:	po 1kW
Liczba obrotów:	6000 U/min.



DAS-FL

Korzyści dla użytkownika:

- bezpośrednia oszczędność kosztów dzięki oszczędności czasu i personelu
- optymalne wykorzystanie maszyny
- możliwość rozbudowy
- krótsze czasy czynności pozaprodukcyjnych maszyny (np. powrót narzędzia)
- elastyczność i możliwość natychmiastowego przestawienia produkcji
- optymalizacja procesu produkcyjnego
- racjonalny, automatyczny sposób pracy
- dokładne cięcia (zachowanie wymiarów i kątów)
- perfekcyjna jakość cięcia
- powierzchnia wolna od rys i śladów
- dożywnia precyzja

Opcje:

- tor zjazdowo-buforowy z ogranicznikami (na rolkach pochyłych)
- pośredni zespół sztaplujący
- agregat nanoszenia kleju
- stoły do montażu listew

Sterowanie (programowane dowolnie):

- proste opracowanie programu
- duża pojemność pamięci (2000 programów)
- automatyczne ustawianie kąta i długości
- diagnoza błędów w przypadku usterek
- korekta długości oraz wysokości rowka/żłobienia w przypadku różnej grubości drewna
- możliwość wycinania różnych programów z jednego detalu

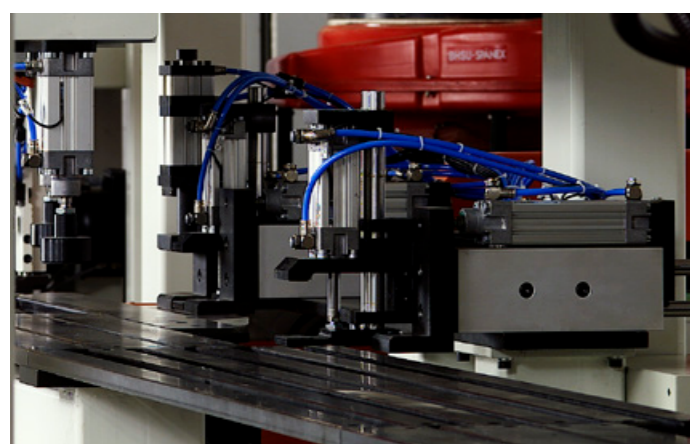
Opcje:

- interfejs do transferu danych produkcyjnych
- zdalne diagnozowanie przez telefon

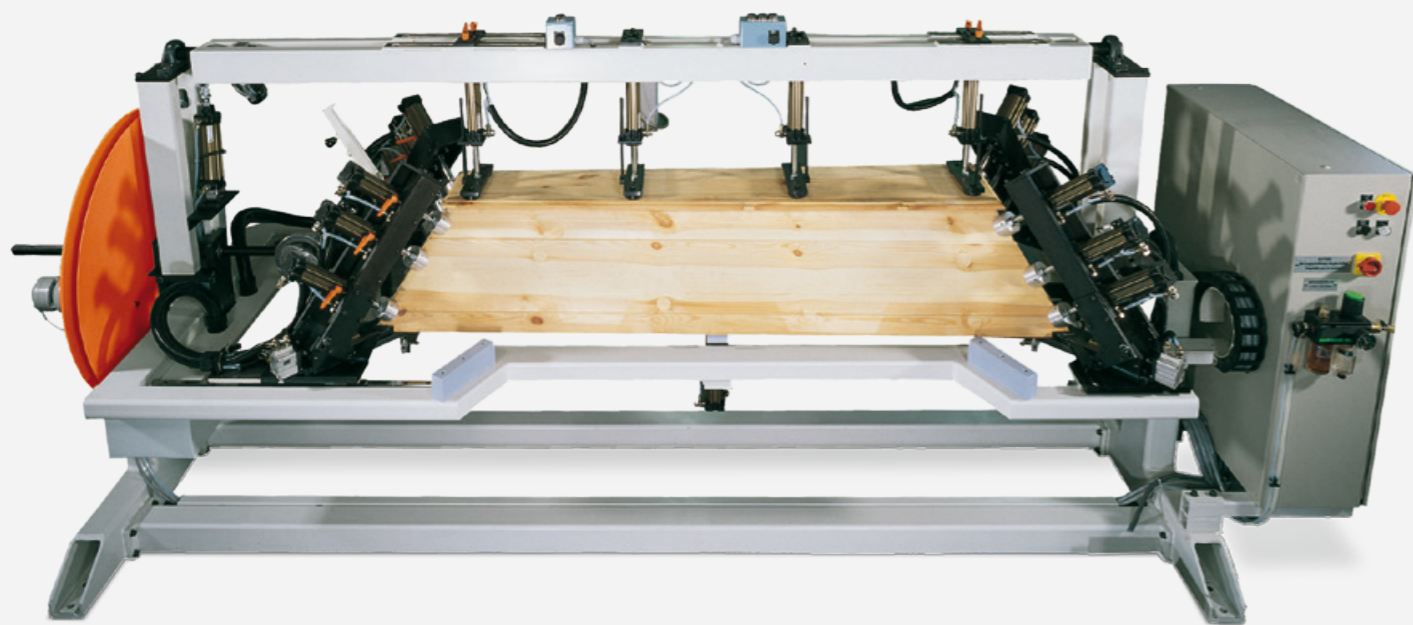
» Dane techniczne

DAS-FL	
Rozmiary obrabianych elementów:	
Długość elementu:	250 mm – 2170 mm
Szerokość elementu:	100 mm – 660 mm
Wysokość elementu:	maks. 85 mm
Kąt łączenia:	
Duży kąt:	93° – 45°
Mały kąt:	90° – 43°
Dokładność wymiarowa:	
Duży kąt łączenia:	+/- 0,02°
Mały kąt łączenia:	+/- 0,05°
Długość elementu:	+/- 0,2 mm
Odległości między otworami:	+/- 0,3 mm
Położenie rowka w stosunku do konturu zewnętrznego:	+/- 0,2 mm
Czas taktu (włącznie z cięciem, frezowaniem, 3 otworami mocującymi i 2 parami otworów pod uchwyty):	17 – 18 sec/detal

Tarcza piły:	
Średnica:	350 mm/400 mm
Średnica otworu wewnętrznego:	30 mm
Agregat rowkowy/wpustowy	
Średnica:	180 mm
Średnica otworu wewnętrznego:	30 mm
Dane maszyny:	
Prędkość posuwu piły:	do przodu/do tyłu do 30 m/min
Moc silnika piły:	po 5,5 kW
Liczba obrotów:	4200 U/min
Moc silnika agregatu rowkowego:	po 1kW
Liczba obrotów:	6000 U/min.



» Prasa do wyrobu korpusów skrzyń – kształt trumny stożkowy – KPO/KPU «



KPO/KPU (KPO – półskrzynia górna, KPU – półskrzynia dolna)

» Prasa oferuje mo liwo monta u półskrzyni dolnych i półskrzyni górnych.
1 osoba mo e na takiej prasie zmontowa (na jednej zmianie) nawet 60 trumien.

Produkcja większej ilości trumien wymaga zastosowania dwóch pras: prasy do wyrobu półskrzyni górnych i prasy do wyrobu półskrzyni dolnych. Wówczas dwie osoby są w stanie zmontować (na jednej zmianie) nawet 140 trumien.

W przypadku produkcji seryjnej liczba produkowanych sztuk może być jeszcze większa!

Korzyści dla użytkownika:

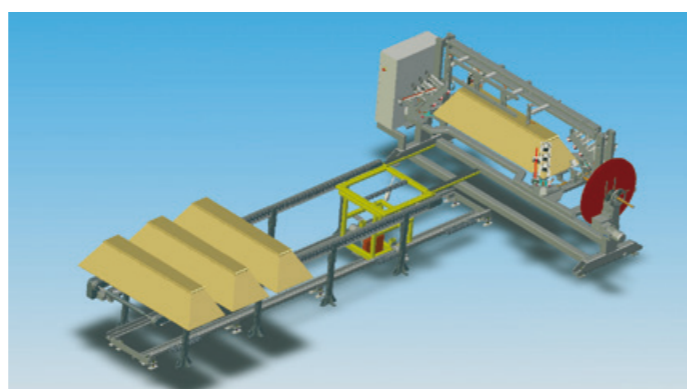
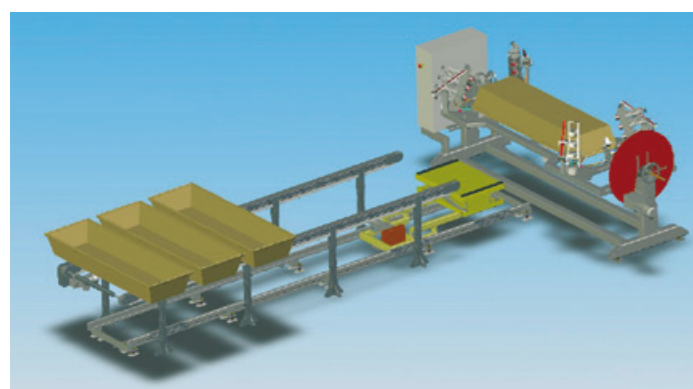
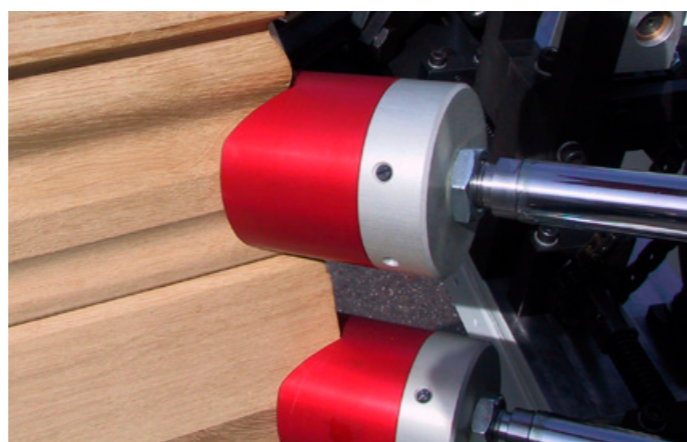
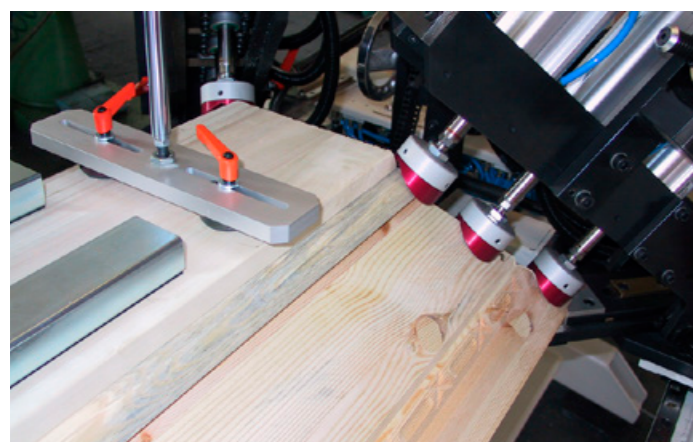
- zastosowanie do wszystkich modeli
- zmiana modelu w najkrótszym możliwym czasie bez użycia narzędzi
- uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów połączeń kątowych
- wyśrodkowanie (centrowanie) części wezłowiowej i części dolnej (stopy)
- duże wartości docisku na wszystkich krawędziach/kątach
- możliwość montażu półskrzyni dolnej lub półskrzyni górnej
- możliwość obrotu o 200°

Opcja: z automatycznym odbiorem skrzyń

- oszczędność czasu pracy:
 - podczas automatycznego odbioru można już przygotowywać lub nanosić klej na kolejne elementy
 - brak konieczności podnoszenia ciężkich elementów

Mniej obróbki finalnej:

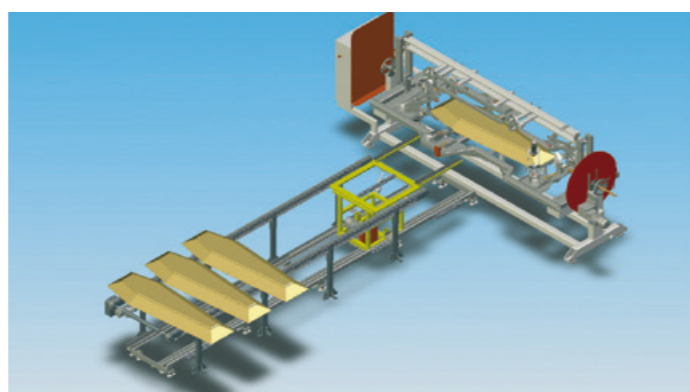
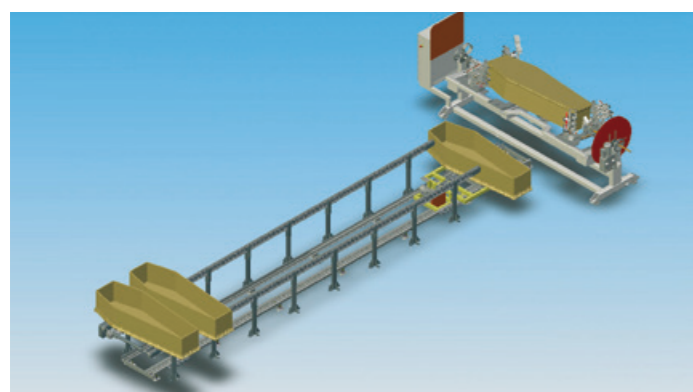
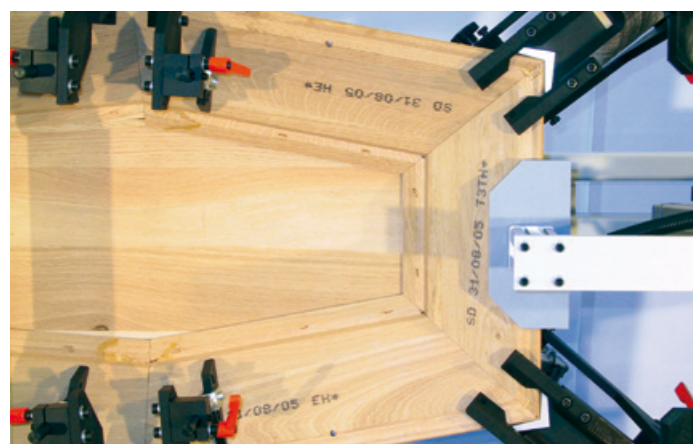
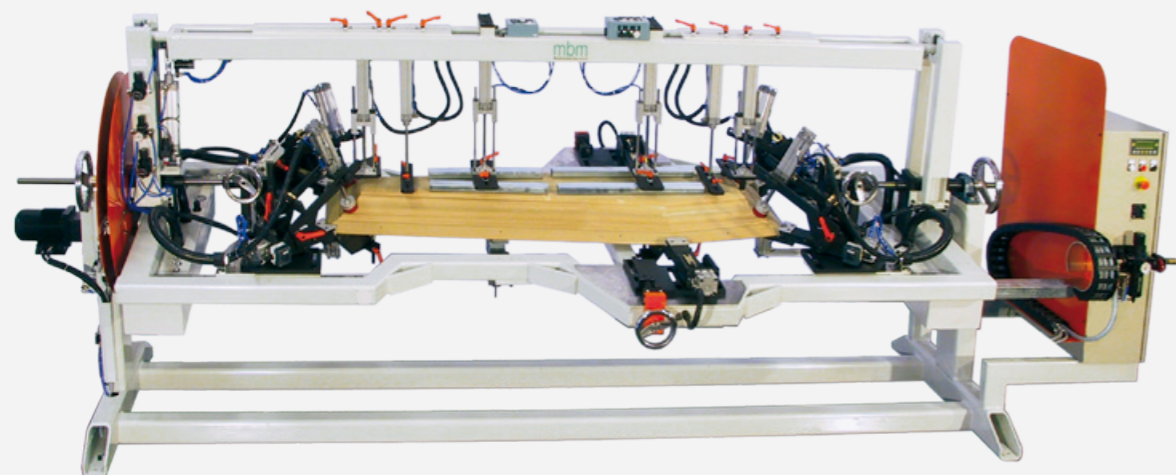
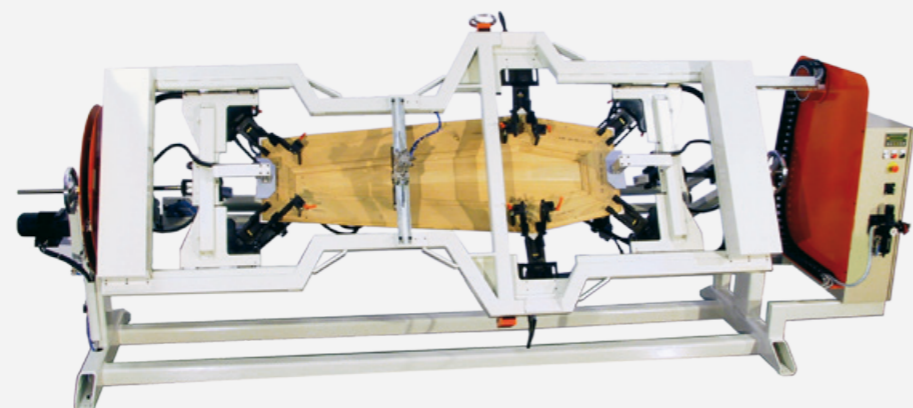
- wymiary przekątnych są identyczne
- dokładne wykonanie kątów/krawędzi
- mniej lub nawet całkowity brak potrzeby strugania



» Dane techniczne

KPO:		KPU:	
Długość części bocznej:	1730 mm – 2150 mm	Długość części bocznej:	1730 mm – 2150 mm
Długość części wezłowiowej:	480 mm – 730 mm	Długość części wezłowiowej:	550 mm – 800 mm
Długość części dolnej (stopy):	480 mm – 730 mm	Długość części dolnej (stopy):	550 mm – 800 mm
Wysokość trumny:	185 mm – 375 mm	Wysokość trumny:	185 mm – 375 mm
Obrót:	0° – 200°	Obrót:	0° – 200°

» Prasa do wyrobu korpusów skrzyń –
kształt trumny taliowany – KPO-F/KPU-F «



KPO-F / KPU-F (KPO-F – półskrzynia górna, KPU-F – półskrzynia dolna)

» Z pomocą naszych pras z automatycznym wyrzutem 2 osoby są w stanie wyprodukować podczas jednej zmiany ponad 60 trumien.

Korzyści dla użytkownika:

- zastosowanie do wszystkich modeli
- zmiana modelu w najkrótszym możliwym czasie bez użycia narzędzi
- uniwersalne zastosowanie do wszystkich rodzajów połączeń kątowych
- dokładne, centrowane łączenie elementów
- duże wartości docisku na wszystkich krawędziach/kątach
- możliwość montażu półskrzyni dolnej lub półskrzyni górnej
- możliwość obrotu o 200°

Opcja: z automatycznym odbiorem skrzyni

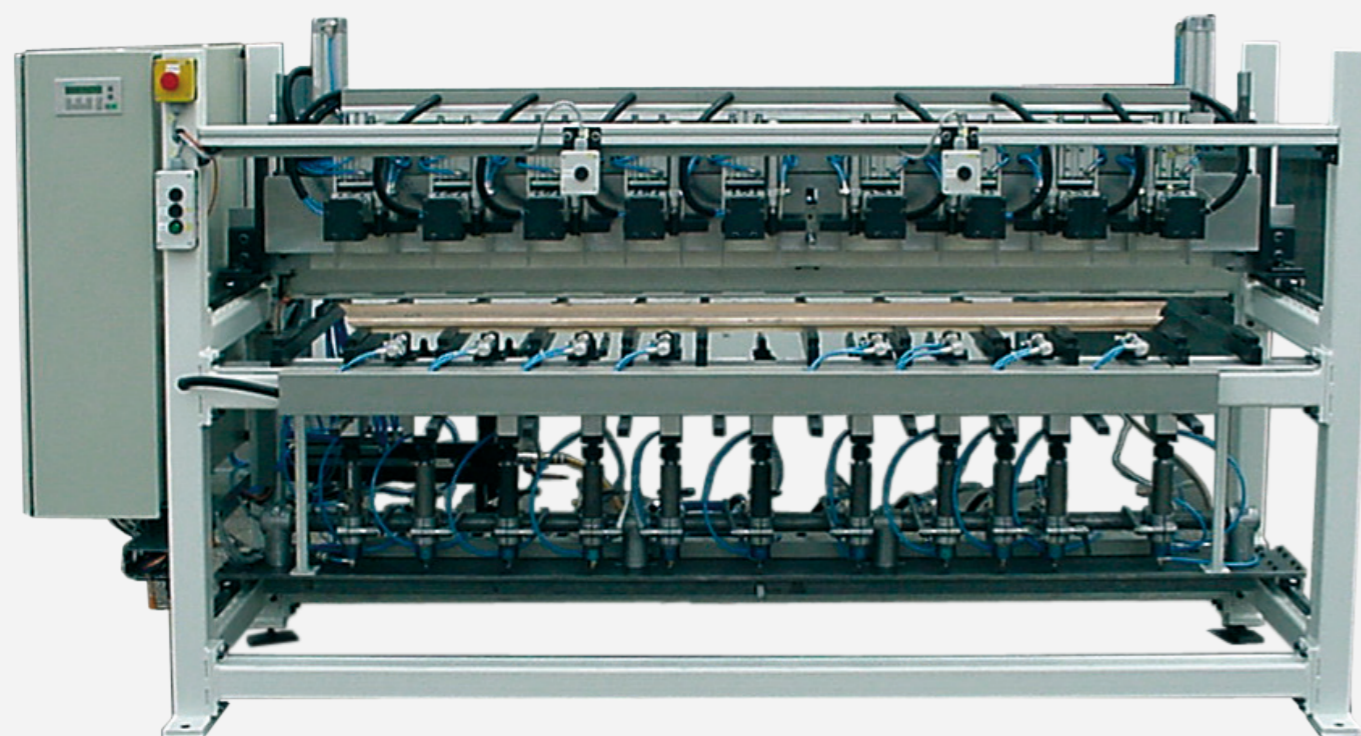
- oszczędność czasu pracy:
 - podczas automatycznego odbioru można już przygotowywać lub nanosić klej na kolejne elementy
 - brak konieczności podnoszenia ciężkich elementów

Mniej obróbki finalnej:

- wymiary przekątnych są identyczne
- dokładne wykonanie kątów/krawędzi
- mniej lub nawet całkowity brak potrzeby strugania

» Dane techniczne

KPO-F:		KPU-F:	
Długość całkowita:	1650 mm – 2160 mm	Długość całkowita:	1600 mm – 2110 mm
Długość części bocznej – długiej:	1250 mm – 1600 mm	Długość części bocznej – długiej:	1200 mm – 1550 mm
Długość części bocznej – krótkiej:	400 mm – 560 mm	Długość części bocznej – krótkiej:	400 mm – 560 mm
Szerokość części wezłowiowej:	300 mm – 600 mm	Szerokość części wezłowiowej:	300 mm – 600 mm
Szerokość części dolnej (stopy):	300 mm – 600 mm	Szerokość części dolnej (stopy):	300 mm – 600 mm
Szerokość części środkowej:	550 mm – 730 mm	Szerokość części środkowej:	550 mm – 730 mm
Wysokość trumny:	90 mm – 300 mm	Wysokość trumny:	200 mm – 400 mm
Obrót:	0° – 200°	Obrót:	0° – 200°



LMA

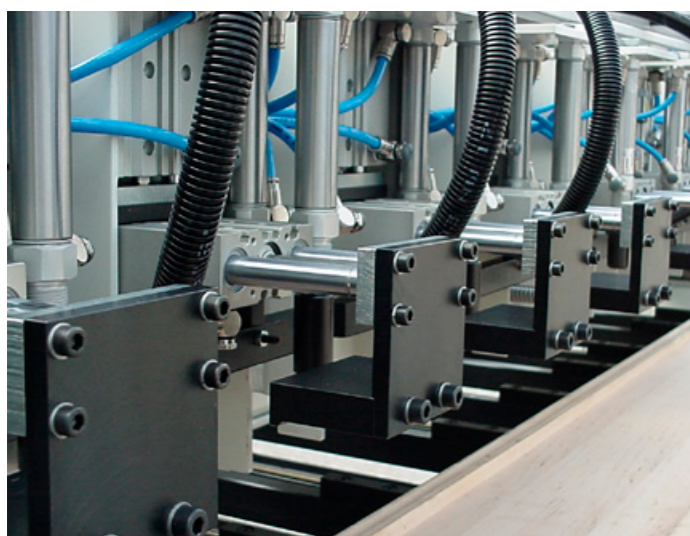
do montażu listwy cokołowej na półskrzyni dolnej, wstrzeliwanie od dołu
do montażu listwy wieńcowej i półokrągłej na półskrzyni górnej, wstrzeliwanie od dołu

Wersja:

jako osobne miejsce pracy z załadunkiem ręcznym
jako jedno ze stanowisk w linii produkcyjnej z automatycznym transportem elementów

Korzyści dla użytkownika:

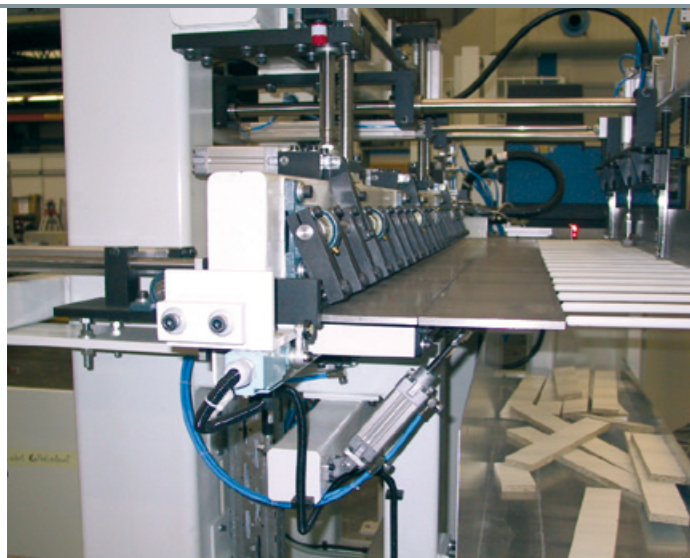
- bezpośrednia oszczędność kosztów dzięki optymalizacji czasu
- uniwersalne zastosowanie do montażu różnych rodzajów listew
- automatyczne wyrównywanie i naprężanie półskrzyni trumny i listwy
- minimalne czasy zbrojenia (w narzędzia)
- optymalizacja procesu produkcji
- racjonalny sposób pracy



» Dane techniczne

LMA:	
Listwy:	
Długość:	480 mm – 2100 mm
Szerokość:	25 mm – 150 mm
Wysokość:	10 mm – 30 mm
Półskrzynie trumien:	
Długość:	480 mm – 2100 mm
Szerokość:	250 mm – 400 mm
Czas taktu:	16 – 20 sek (11 sztuk, pneumatyczny pistolet do gwoździ, tacker)
Opcje:	wersje pod indywidualne potrzeby klientów

» Trochę referencji z zakresu: Technika obróbki drewna «



Automat do kantówek



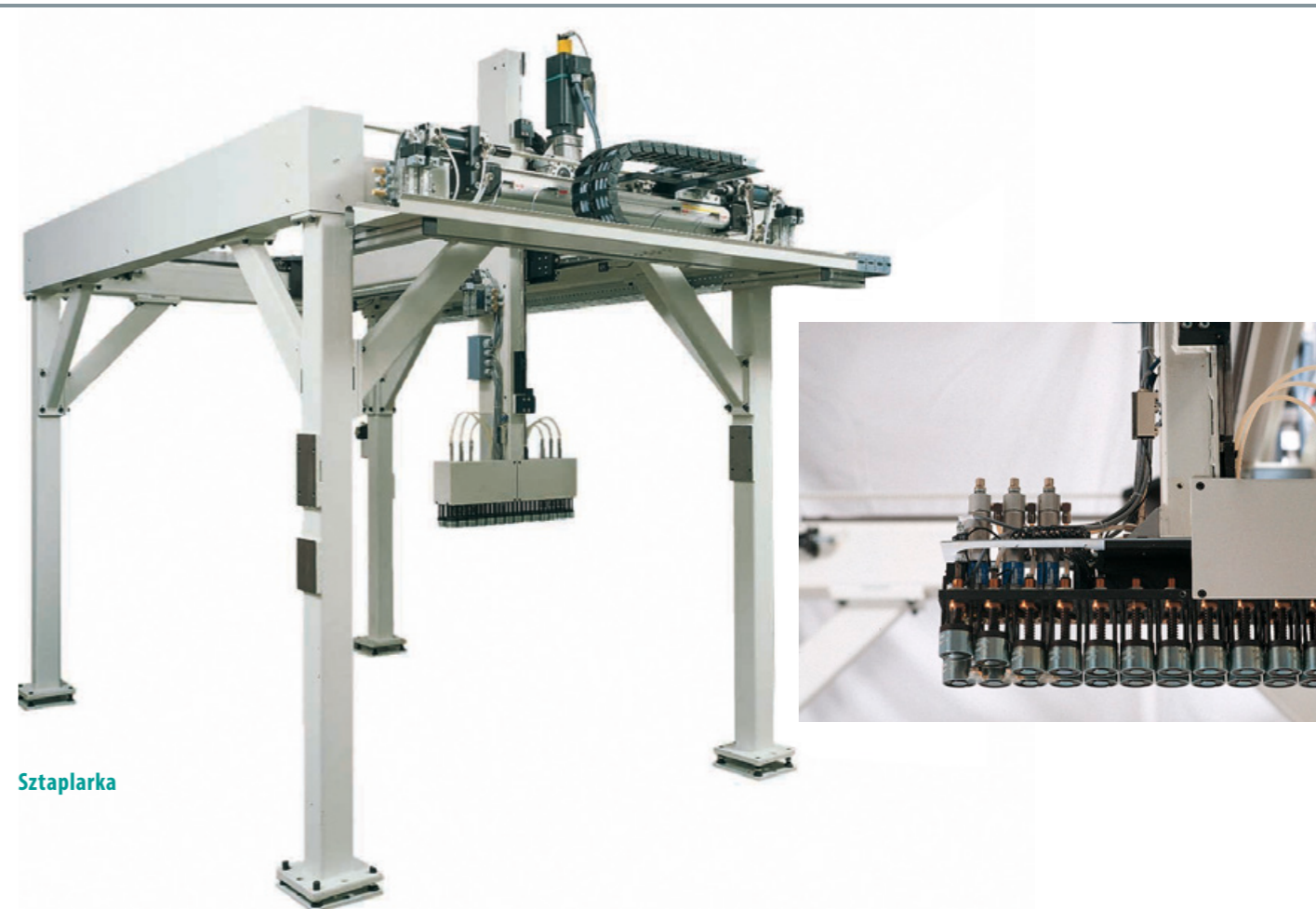
Stacja „3 w 1”: piła, frez i wiertarka



Piła do przycinania płyt



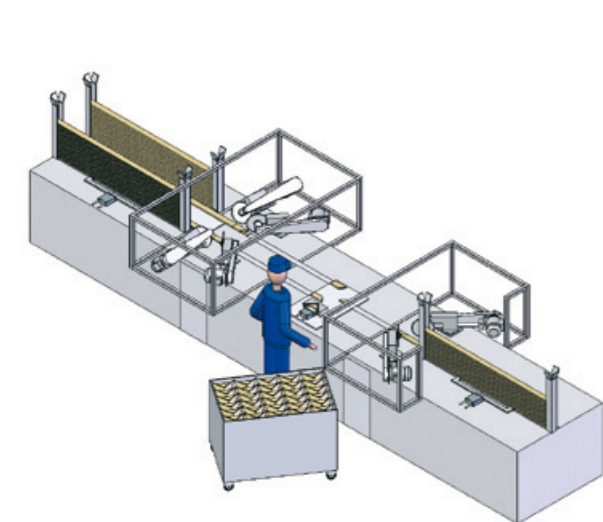
» Wybór referencji z zakresu: Technika sterowania i obsługi, technika transportowa i technika montażowa «



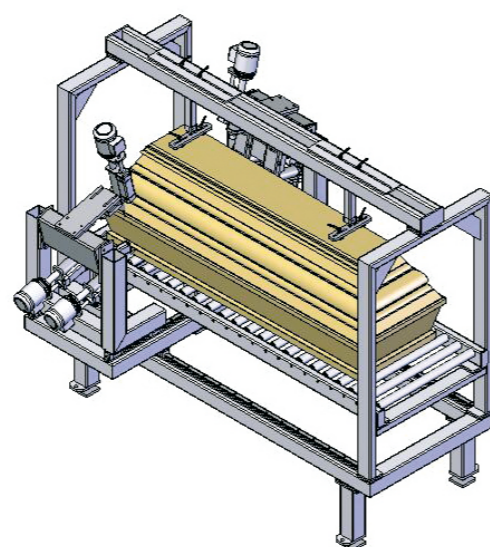
Sztaplarka

Linia transportowa

Linia montażowa



Zespół do produkcji nóżek trumien



Stacja wiertarska



mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm Maschinenbau Ges.m.b.H.

Fabrikstrasse 6
6858 Schwarzach / Austria

T. +43 -(0) 5572 / 5 81 77

F. +43 -(0) 5572 / 5 81 77-3

office@mbm.at

Z zastrzeżeniem zmian

Referencje



Przedstawiciel w Polsce
Kurpisz Consulting – Zygmunt Kurpisz
ul. Grottgera 13/1
60-758 Poznań

T. 0695 / 487 914

F. 061 / 865 75 53

office@kconsulting.com.pl

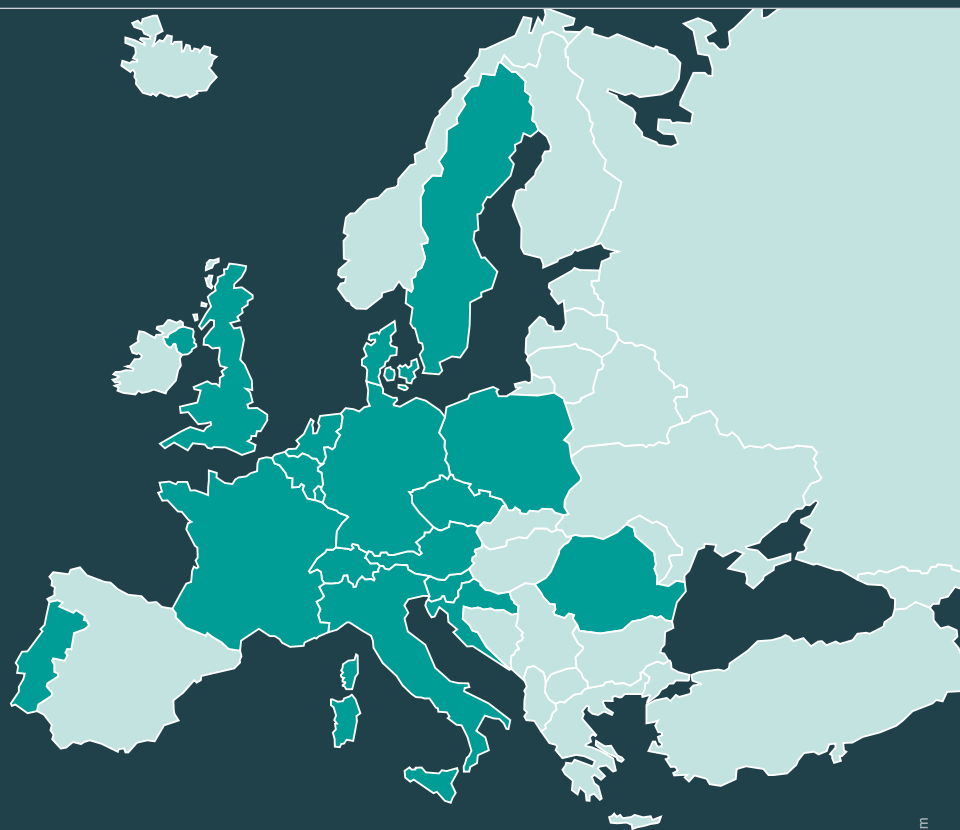
www.kconsulting.com.pl

W Europie:

- Austria
- Belgia
- Chorwacja
- Czechy
- Dania
- Francja
- Holandia
- Lichtenstein
- Luksemburg
- Niemcy
- Polska
- Portugalia
- Rumunia
- Słowenia
- Szwajcaria
- Szwecja
- Włochy
- Zjednoczone Królestwo

Na świecie:

- Australia
- Tajwan
- Tunezja
- USA



www.cunabo.com