

Macchine per la produzione di bare



. preciso . flessibile . efficiente .

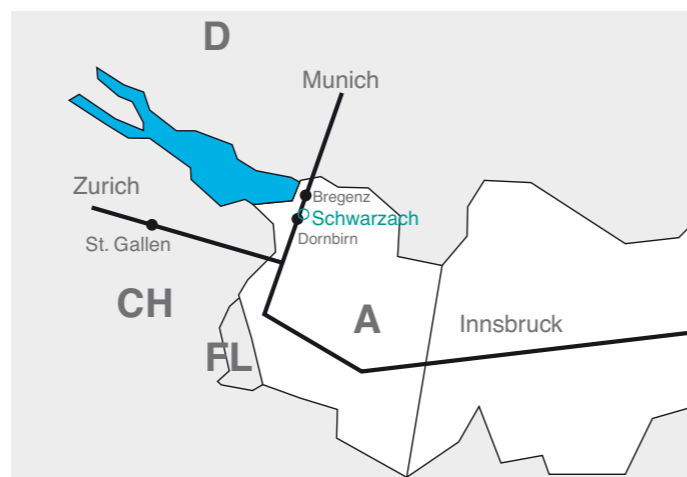
mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

Dal 1979, la **mbm** si è specializzata con un'equipe qualificata a rispondere ai requisiti specifici dell'economia.

I cambiamenti rapidi dei mercati e delle tecnologie richiedono modelli di processo innovativi per lavorare in modo economico. L'automazione dei processi di produzione e la facile gestione delle macchine speciali impiegate assicurano il collegamento tra le esigenze di produzione attuali e la competitività di domani.

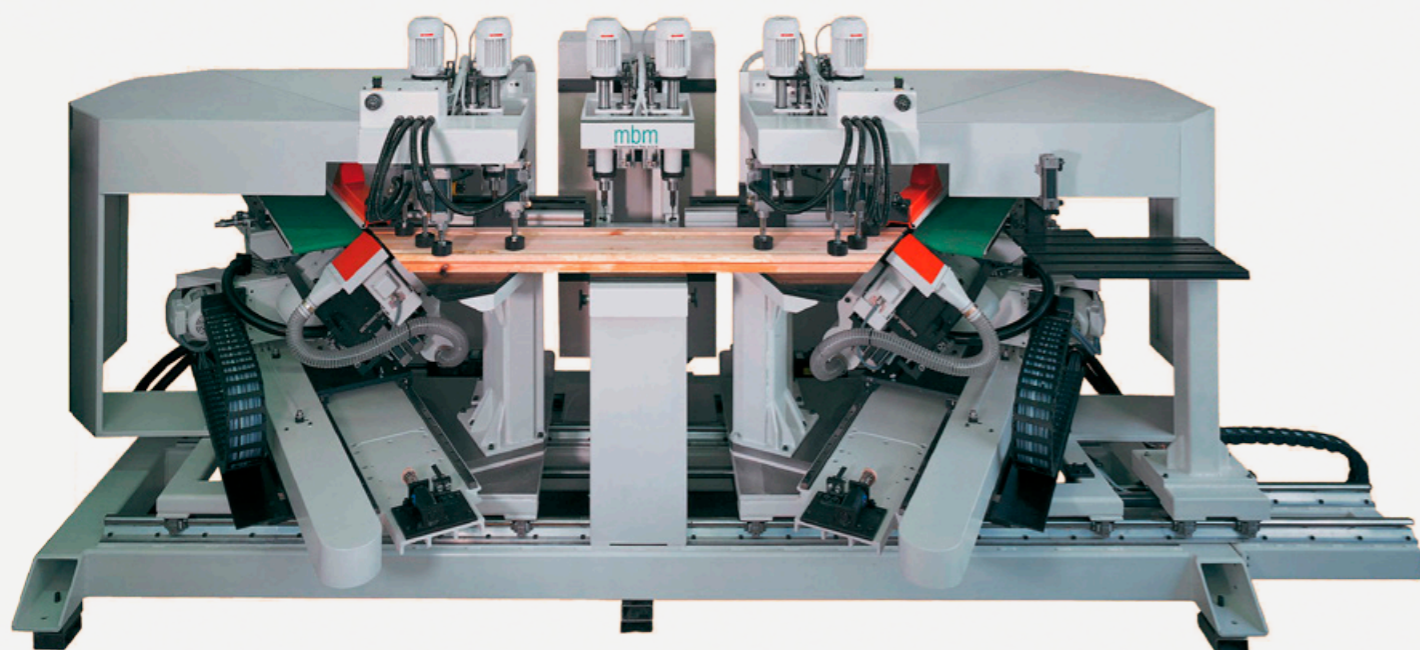
Le macchine speciali mbm nascono dai desideri specifici e dalle idee dei nostri clienti, dai consigli e dalla concezione dei nostri costruttori nonché dalla messa in pratica professionale della nostra squadra di montaggio.



» Campi di attività:

Tecnica di lavorazione del legno
Tecnica di movimentazione
Tecnica di trasporto

Tecnica di imballaggio
Tecnica di montaggio
Tecnica dei dispositivi



DAS-U

Il Vostro vantaggio:

- Tagli su misura e ad angolazione perfetta
- Perfetta qualità di taglio
- Tempi minimi di preparazione macchina
- Superfici senza graffi e tracce
- Produzione razionale
- Precisione per una vita

Opzione:

- Gruppi scanalaturi
- Foratrici
- Tavolo mobile
- Laser lineare
- Indicatore di 5 assi
- Comando a 6 assi

Comando a programmazione libera

- Facile preparazione di programmi
- Grande capacità di memoria (1000 programmi)
- Regolatore automatico dell'angolatura e della lunghezza
- Identificazione errori in caso di disfunzione

Opzione:

- Interface per trasmettere i dati di produzione
- Identificazione di errori a distanza per telefono



» dati tecnici

DAS-U

Misure dei pezzi da lavoro

Lunghezza delle parti	250 mm – 2200 mm
Larghezza delle parti	50 mm – 650 mm
Altezza delle parti	max. 85 mm

Angolo tagli obliqui

Angolo grande	93° – 45°
Angolo piccolo	90° – 43°

Precisione delle misure

Angolo grande	+/- 0,02°
Angolo piccolo	+/- 0,05°
Lunghezza delle parti	+/- 0,2 mm

Lama della sega

Diametro	350 mm/400 mm
Diametro della foratura	30 mm

Gruppo scanalatura

Diametro	180 mm
Diametro della foratura	30 mm

Dati della macchina

La velocità di avanzamento della sega	in avanti/indietro fino a 30 m/min.
Rendimento del motore della sega	ciascuno 5,5 kW
Numero dei giri	4200 giri/min.
Rendimento del motore del gruppo scanalatura	ciascuno 1kW
Numero dei giri	6000 giri/min.



DAS-FL

Il Vostro vantaggio:

- Risparmi di costi diretti grazie a risparmi di tempo e di personale
- Ottima utilizzazione delle macchine
- Ampliamento di capacità
- Tempi passivi più brevi
- Siete flessibili e potete immediatamente convertire la produzione
- Ottimizzazione del processo di produzione
- Produzione razionale ed automatica
- Tagli su misura e ad angolazione perfetta
- Perfetta qualità di taglio
- Superfici senza graffi e tracce
- Precisione per una vita

Opzione:

- Trasportatore a rulli inclinato con arresti
- Accatastatore intermedio
- Incollatrice
- Tavolo di montaggio cornici

Comando a programmazione libera

- Facile preparazione di programmi
- Grande capacità di memoria (2000 programmi)
- Regolatore automatico dell'angolatura e della lunghezza
- Identificazione errori in caso di disfunzione
- Correzione di lunghezza e di altezza della scanalatura in caso di spessori di legno divergenti
- Programmi diversi per tagliare un pezzo di legno

Opzione:

- Interface per trasmettere i dati di produzione
- Identificazione di errori a distanza per telefono

» dati tecnici

DAS-FL

Misure dei pezzi da lavoro

Lunghezza delle parti	250 mm – 2170 mm
Larghezza delle parti	100 mm – 660 mm
Altezza delle parti	max. 85 mm

Angolo tagli obliqui

Angolo grande	93° – 45°
Angolo piccolo	90° – 43°

Precisione delle misure

Angolo grande	+/- 0,02°
Angolo piccolo	+/- 0,05°
Lunghezza delle partie	+/- 0,2 mm
Distanze dei fori	+/- 0,3 mm
Posizione della scanalatura	+/- 0,2 mm
rispetto al contorno esterno Tempo ciclo (incl. segare, scanalare, 3 fori di fermo e 2 paia di fori per maniglie)	17 – 18 sec/pezzo

Lama della sega

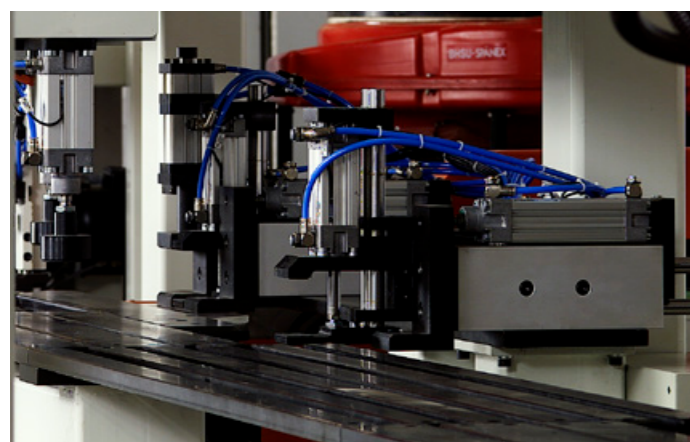
Diametro	350 mm/400 mm
Diametro della foratura	30 mm

Gruppo scanalatura

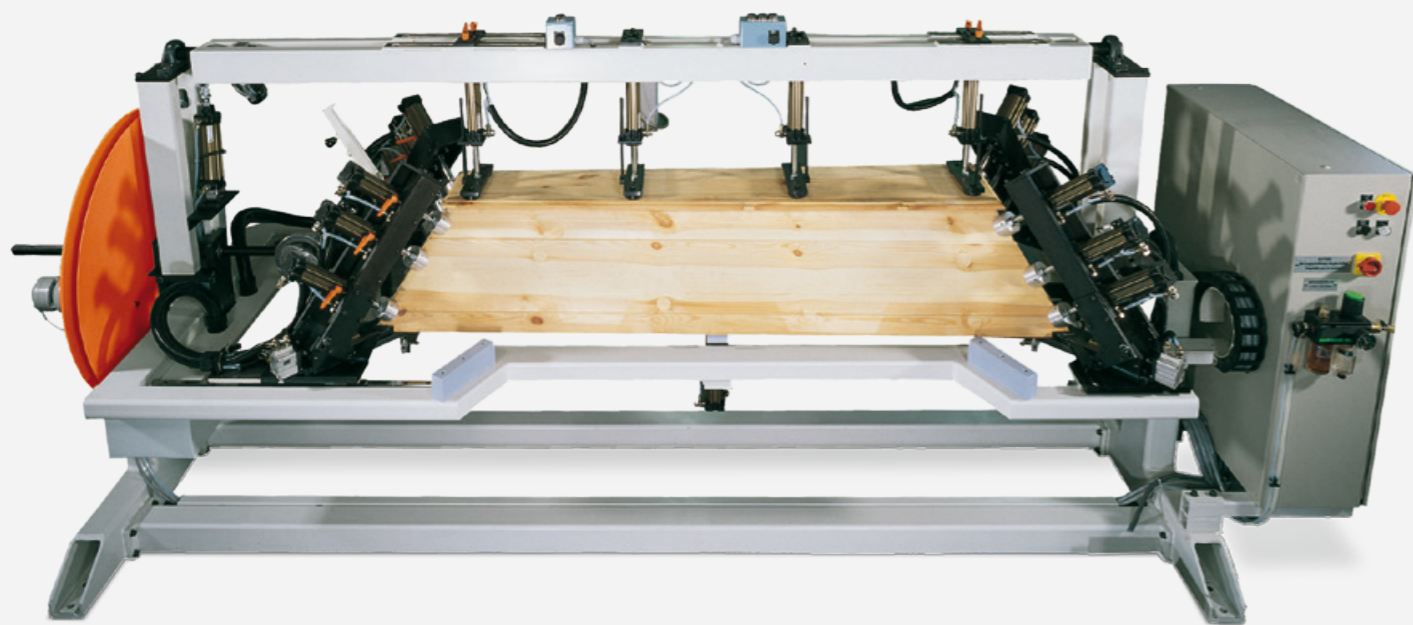
Diametro	180 mm
Diametro della foratura	30 mm

Dati della macchina

La velocità di avanzamento della sega	in avanti/indietro fino a 30m/min
Rendimento del motore della sega	ciascuno 5,5 kW
Numero dei giri Rendimento del motore	4200 giri/min.
Groove aggregate motor output del gruppo scanalatura	ciascuno 1kW
Numero dei giri	6000 giri/min.



» STRETTOIO PER CORPI COFANI FORMA DELLA BARA CONICA KPO/KPU «



KPO/KPU (per il coperchio KPO, per il fondo KPU)

» Sullo strettoio per corpi cofani combinato è possibile montare coperchio e fondo. 1 persona (in un turno) monta fino a 60 bare

Per quantità superiori sono necessarie una pressa per il coperchio e una pressa per il fondo. 2 persone (in un turno) montano fino a 140 bare

In caso di produzione in serie è anche possibile una quantità superiore!

Vantaggio:

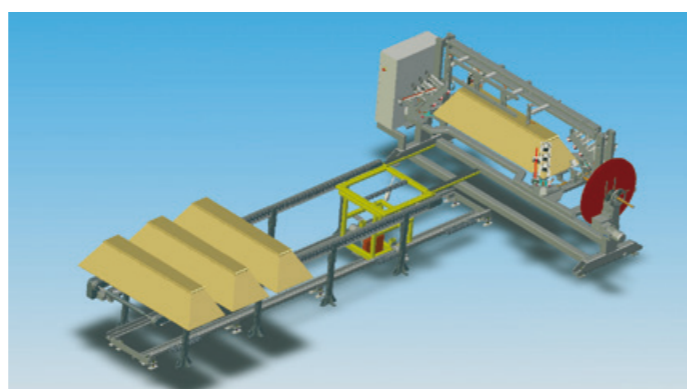
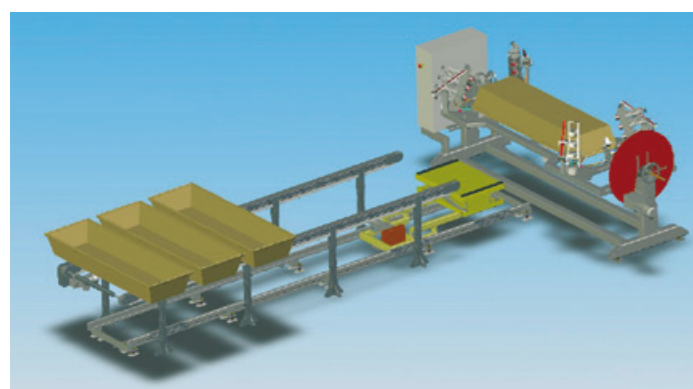
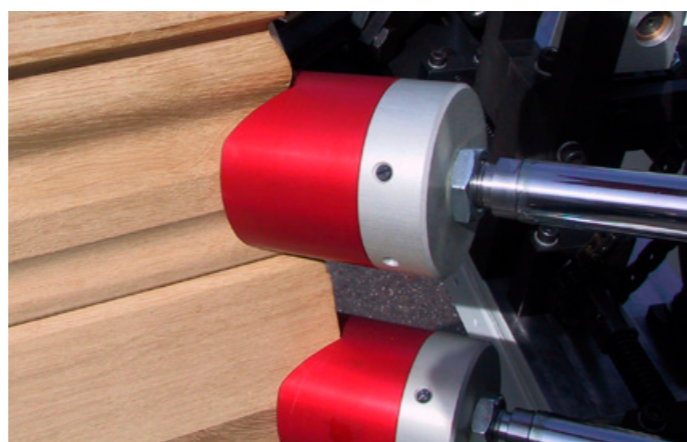
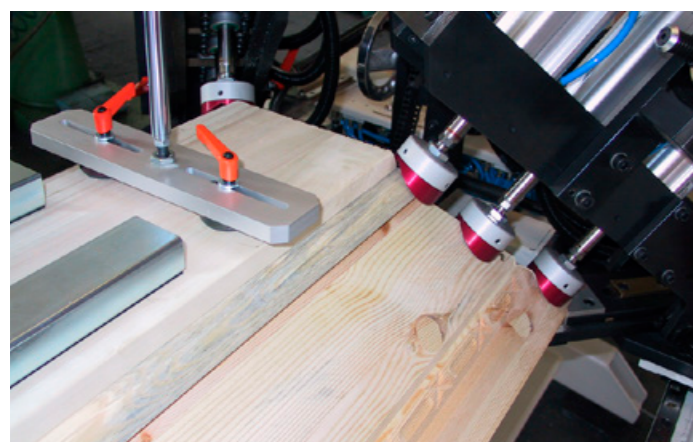
- Utilizzabile per tutti i modelli
- Cambio di modello senza attrezzi in un batter d'occhio
- Utilizzabile universalmente per tutte le giunzioni d'angolo
- Posizionamento al centro della parte superiore e della parte inferiore
- Pressioni di serraggio elevate in tutti gli angoli
- Possibilità di montaggio base o coperchio
- Ruotabile di 200°

Opzione: con dispositivo di estrazione automatico

- Riduzione dei tempi di lavoro:
 - Durante l'estrazione automatica è possibile preparare e/o cospargere di colla i pezzi successivi
 - Non sollevare pezzi pesanti

Meno lavori di ripassatura:

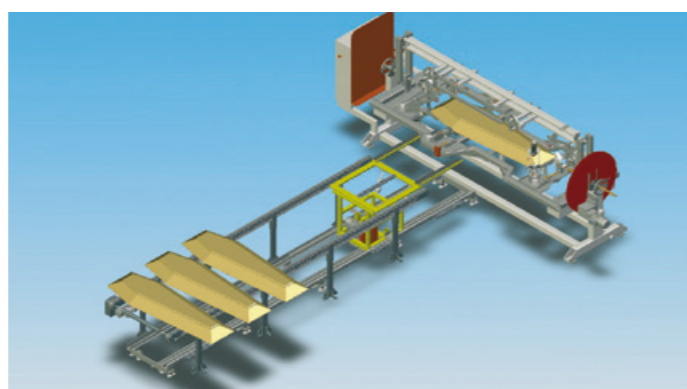
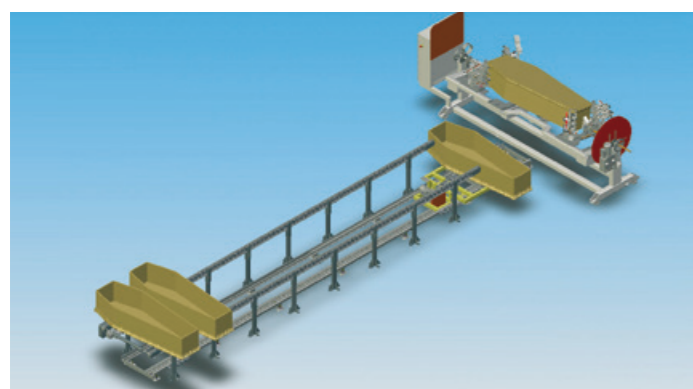
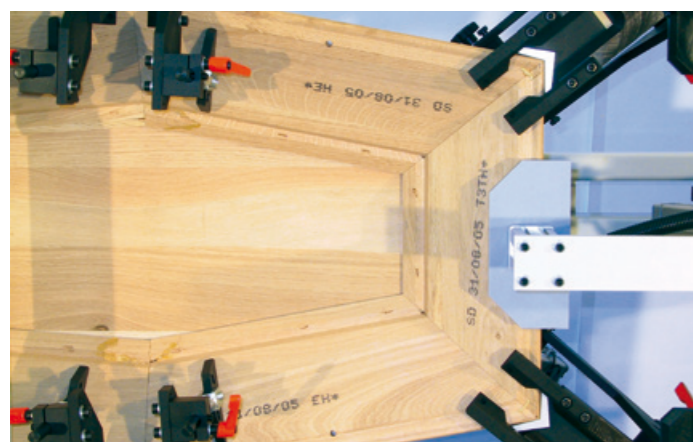
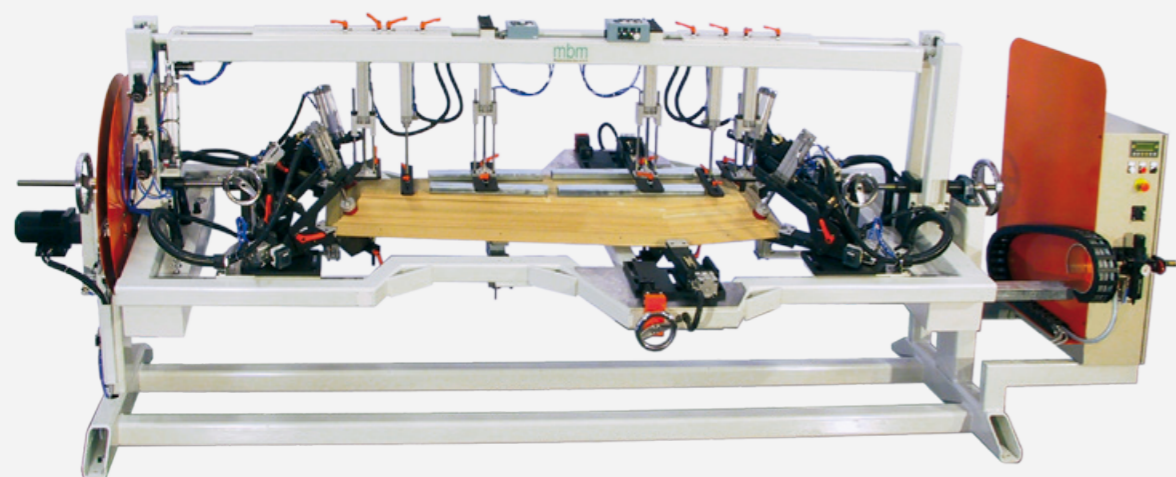
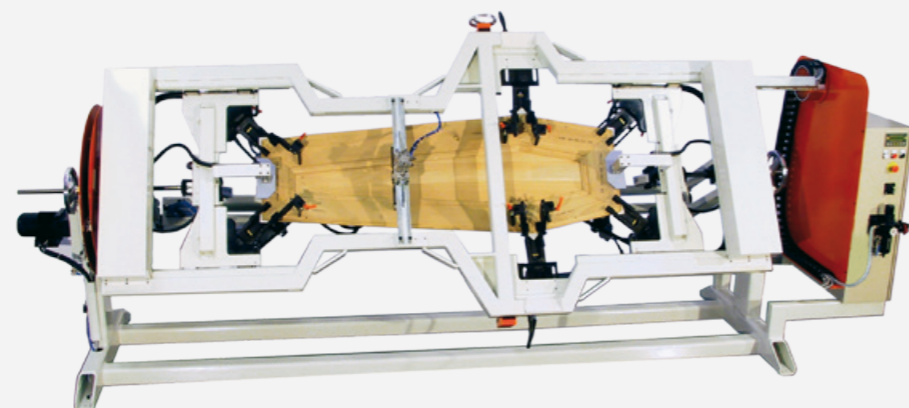
- Le quote diagonali sono identiche
- Esecuzione esatta degli angoli
- Il lavoro di piallatura si riduce o addirittura decade completamente



» dati tecnici

KPO:		KPU:	
Lunghezza della parte laterale:	1730 mm – 2150 mm	Lunghezza della parte laterale:	1730 mm – 2150 mm
Lunghezza della parte superiore:	480 mm – 730 mm	Lunghezza della parte superiore:	550 mm – 800 mm
Lunghezza della parte inferiore:	480 mm – 730 mm	Lunghezza della parte inferiore:	550 mm – 800 mm
Altezza della bara:	185 mm – 375 mm	Altezza della bara:	185 mm – 375 mm
Rotazione:	0° – 200°	Rotazione:	0° – 200°

» STRETTOIO PER CORPI COFANI FORMA DELLA BARA A VITA KPO-F/KPU-F «



KPO-F / KPU-F (per il coperchio KPO-F, per il fondo KPU-F)

» Con i nostri strettoi per corpi cofani ad estrazione automatica, 2 persone montano oltre 60 bare in un solo turno.

Vantaggi:

- Compatibile con tutti i modelli
- Sostituzione del modello senza attrezzi in brevissimo tempo
- Utilizzabile universalmente per tutte le giunzioni d'angolo
- Unione esatta e centrata delle parti
- Pressioni di serraggio elevate in tutti gli angoli
- Possibilità di montaggio base e coperchio
- Ruotabile di 200°

Opzione: con estrazione automatica

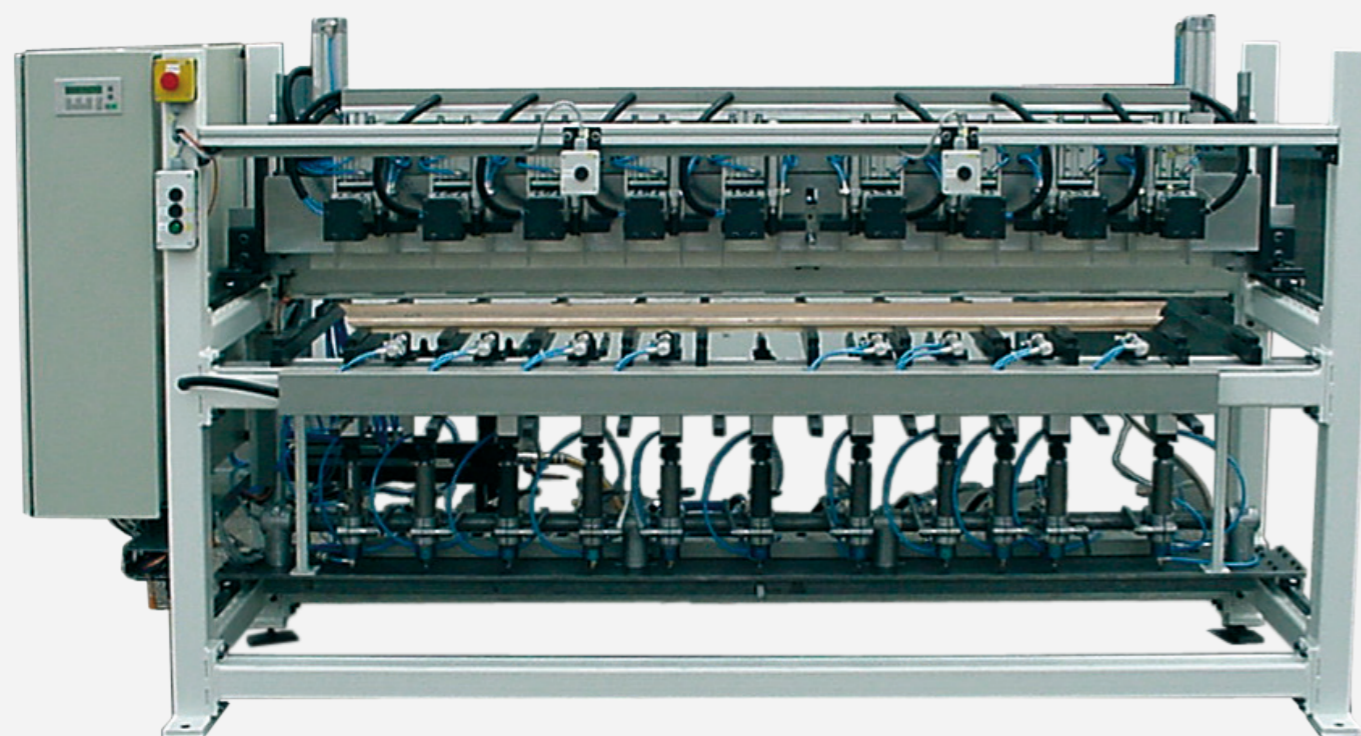
- Riduzione dei tempi di lavoro:
 - Durante l'estrazione automatica è possibile preparare e/o cospargere di colla i pezzi successivi
 - Non sollevare pezzi pesanti

Meno lavori di ripassatura:

- Le quote diagonali sono identiche
- Esecuzione esatta degli angoli
- Il lavoro di piallatura si riduce o addirittura decade completamente

» **dati tecnici**

KPO-F:		KPU-F:	
Lunghezza globale:	1650 mm – 2160 mm	Lunghezza globale:	1600 mm – 2110 mm
Lunghezza parte laterale lunga:	1250 mm – 1600 mm	Lunghezza parte laterale lunga:	1200 mm – 1550 mm
Lunghezza testata corta:	400 mm – 560 mm	Lunghezza testata corta:	400 mm – 560 mm
Larghezza parte di testa:	300 mm – 600 mm	Larghezza parte di testa:	300 mm – 600 mm
Larghezza parte di fondo:	300 mm – 600 mm	Larghezza parte di fondo:	300 mm – 600 mm
Larghezza centro:	550 mm – 730 mm	Larghezza centro:	550 mm – 730 mm
Altezza bara:	90 mm – 300 mm	Altezza bara:	200 mm – 400 mm
Rotazione:	0° – 200°	Rotazione:	0° – 200°



LMA

Per il zoccolo sul fondo, chiodato dal basso

Per la cornice e il cordone sul coperchio della bara, chiodati dal basso

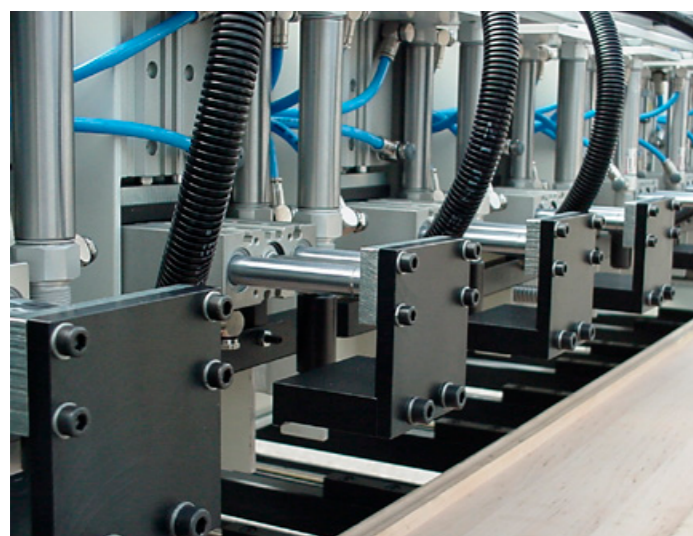
Modello:

Come posto di lavoro singolo con caricamento manuale

Come posto di lavoro integrato in una linea di produzione con ciclo automatico

Vantaggio:

- Risparmio di costi diretto grazie all'ottimizzazione del tempo
- Utilizzabile universalmente per diversi tipi di listelli
- Allineamento e serraggio automatico della parte della bara e del listello
- Tempi di messa a punto minimi
- Ottimizzazione del processo di produzione
- Modo di funzionamento razionale

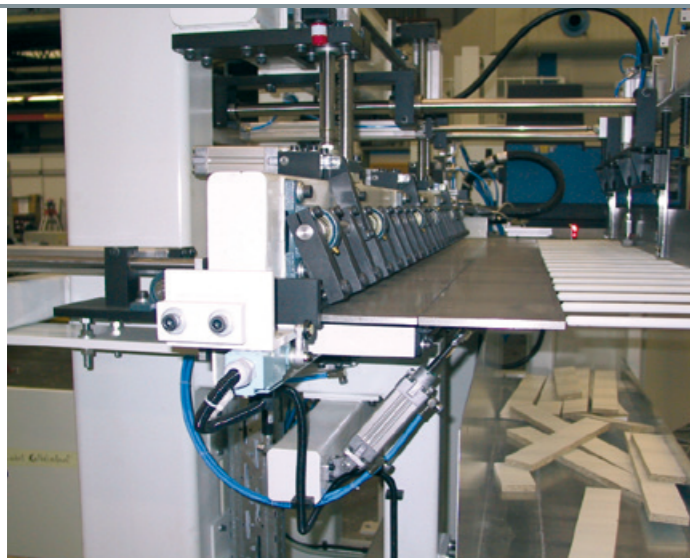


» dati tecnici

LMA:	
Listello	
Lunghezza	480 mm – 2100 mm
Larghezza	25 mm – 150 mm
Altezza	10 mm – 30 mm
Parti della bara	
Lunghezza	480 mm – 2100 mm
Larghezza	250 mm – 400 mm
Tempo di ciclo	16 – 20 sec. (11 pezzi chiodatrice ad aria compressa)
Opzioni	Modelli adattati alle esigenze dei clienti

» ESEMPI DI REFERENZE: TECNICA DI LAVORAZIONE DEL LEGNO «

» Esempi di referenze:
Tecnica di movimentazione/trasporto/montaggio «



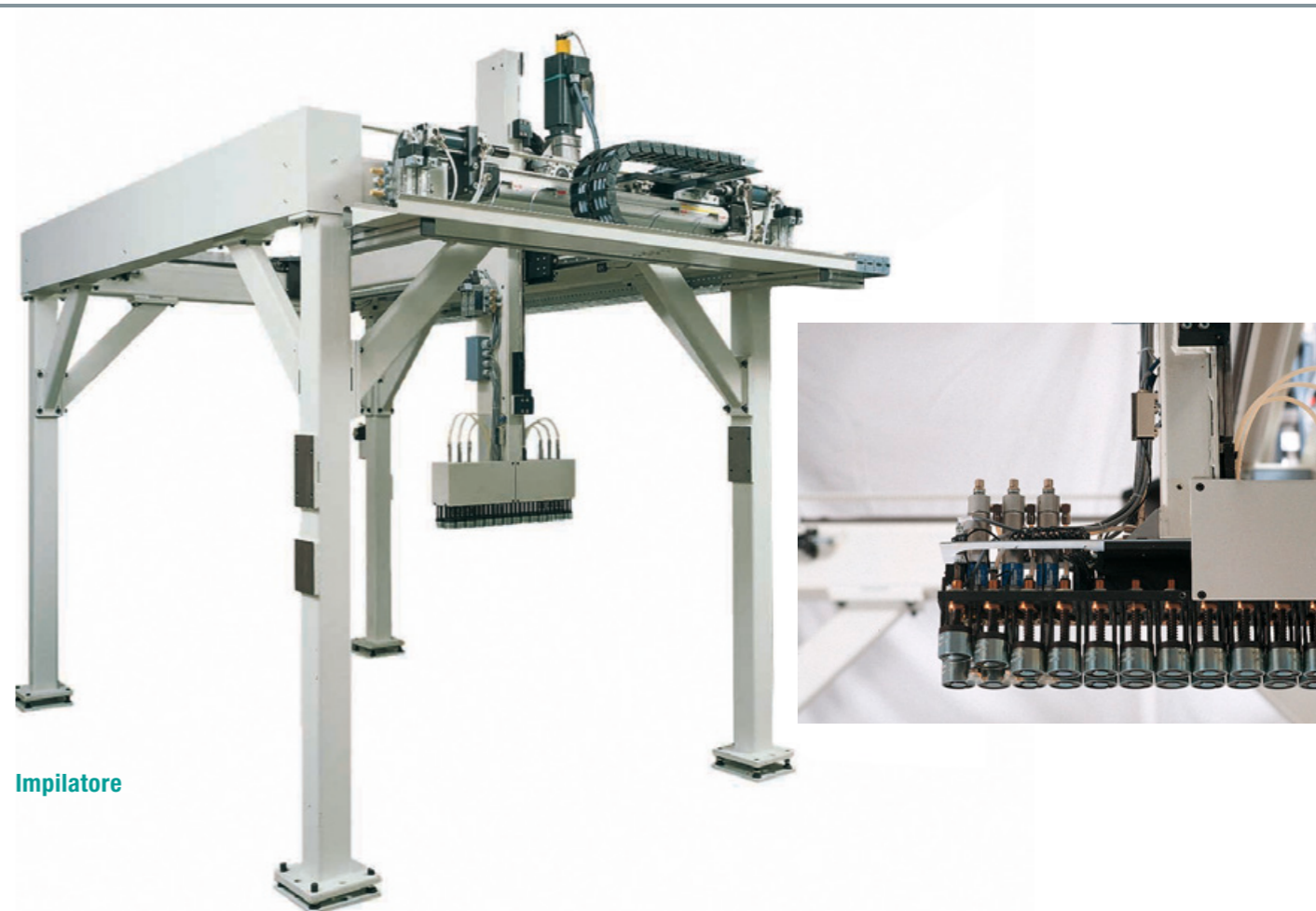
Macchina automatica per la produzione di legno squadrato



Impianto di segatura-fresatura-foratura



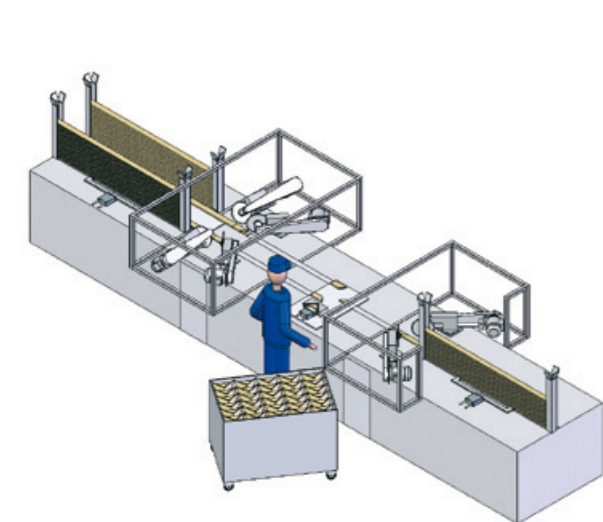
Sega per pannelli



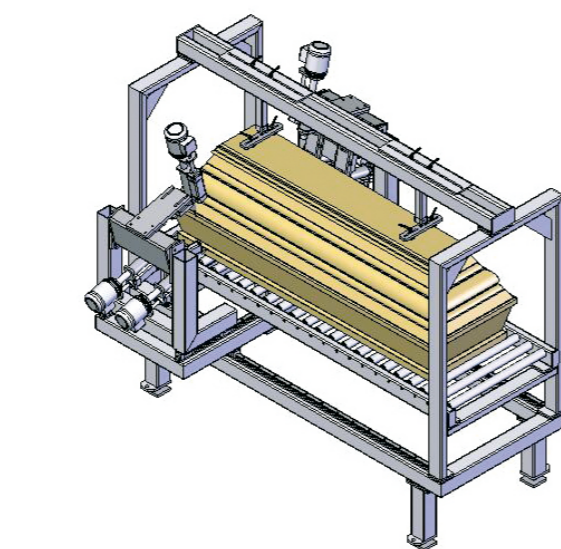
Impilatore

Linea di trasporto

Linea di montaggio



Impianto di produzione della parte inferiore della bara



Unità di foratura



mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm Maschinenbau Ges.m.b.H.

Fabrikstrasse 6

6858 Schwarzach / Austria

T. +43 -(0) 5572 / 5 81 77

F. +43 -(0) 5572 / 5 81 77-3

office@mbm.at

con riserva di apportare modifiche

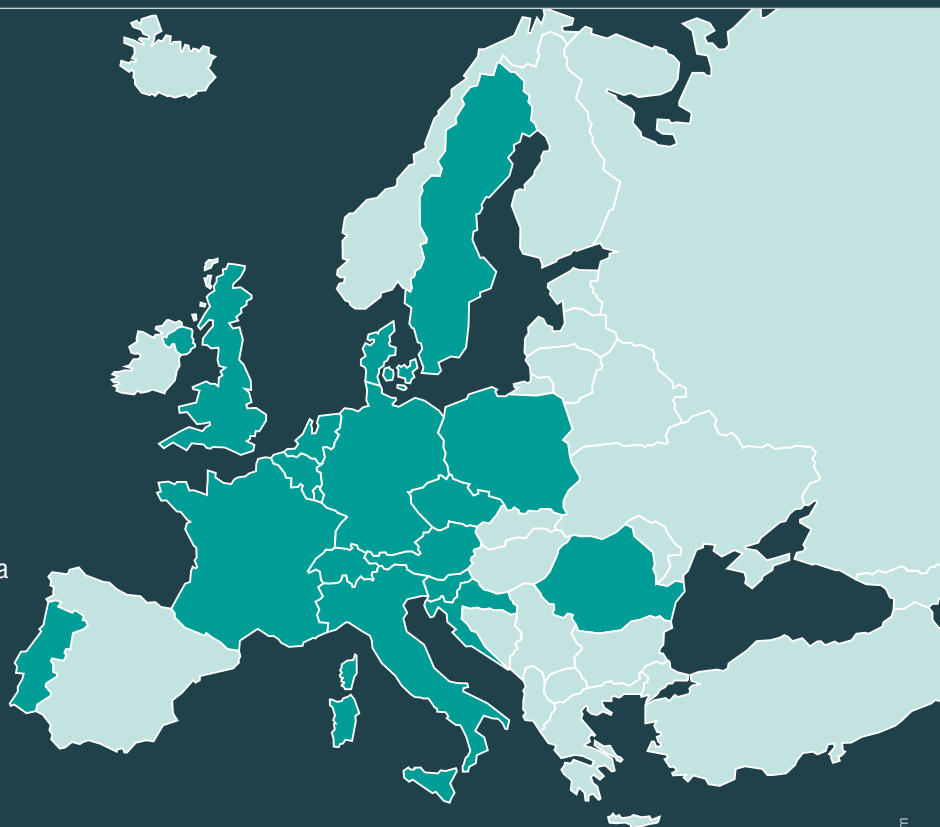
Referenze

Europa:

- Austria
- Belgio
- Croazia
- Danimarca
- Francia
- Germania
- Italia
- Liechtenstein
- Lussemburgo
- Paesi Bassi
- Polonia
- Portogallo
- Regno Unito
- Repubblica Ceca
- Romania
- Slovenia
- Svezia
- Svizzera

Nel mondo:

- Australia
- Stati Uniti
- Taiwan
- Tunisia



www.cunabo.com