

Machines de fabrication de cercueils



. précise . flexible . rationnelle .

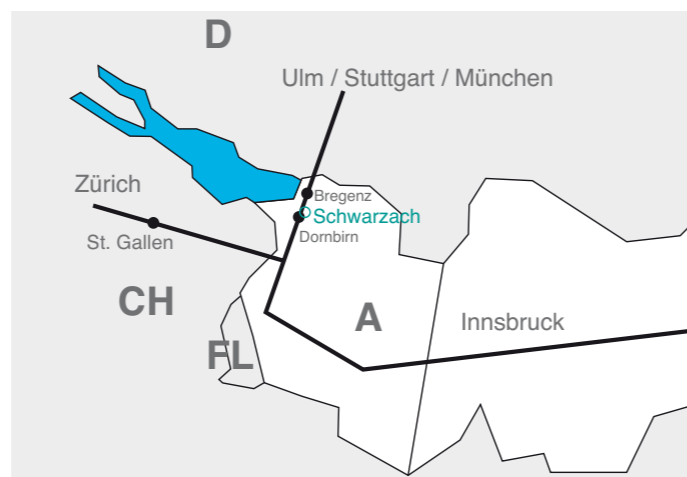
mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

Depuis 1979, **mbm** s'est spécialisé avec une équipe qualifiée pour trouver des réponses aux exigences économiques spécifiques.

Les changements rapides des marchés et des technologies exigent l'invention de processus de travail efficaces. L'automatisation du déroulement de la production et une manutention facile des machines spéciales assurent le lien entre les exigences de production actuelles et la compétitivité de demain.

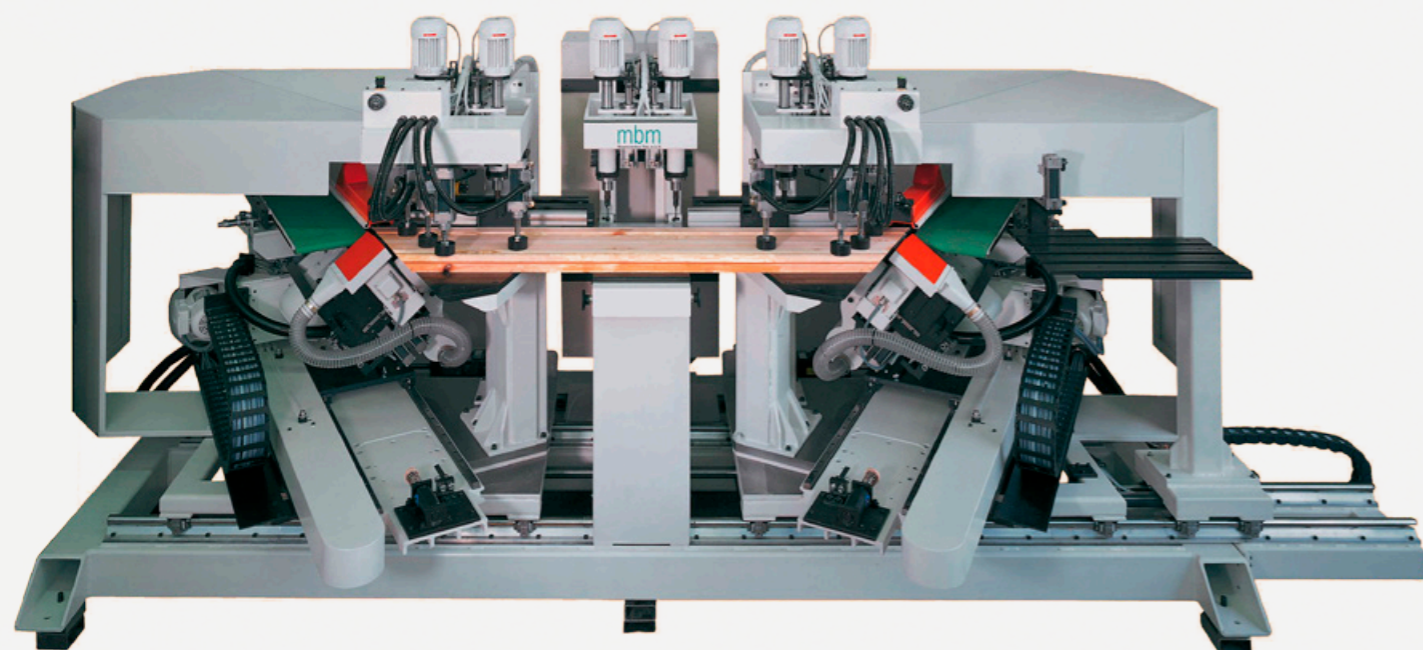
Les machines spéciales mbm naissent des souhaits particuliers et des idées de nos clients, des conseils et de la conception de nos constructeurs ainsi que de la mise en pratique professionnelle de notre équipe de montage.



» Branches d'activités:

Technique d'usinage du bois
Technique de manutention
Technique de convoyage

Technique d'emballage
Technique de montage
Technique de dispositifs



DAS-U

Votre avantage:

- Coupes avec précision dimensionnelle et angulaire
- Parfaite qualité de coupe
- Temps de préparation minimum
- Surface sans traces et résistante aux éraflures
- Mode de fonctionnement rationnel
- Précision à vie

Options:

- Unités de rainurage
- Unités de perçage
- Table de dégagement
- Laser linéaire
- Indication de mesure des 5 axes
- Commande à 6 axes

Commande (librement programmable):

- Simple création d'un programme
- Grande capacité de mémoire (1000 programmes)
- Réglage automatique des angles et des longueurs
- Diagnostic des erreurs en cas de défauts

Options:

- Interface de transmission pour transférer les données de fabrication
- Télédagnostic par modem



» Caractéristiques techniques

DAS-U			
Dimensions de la pièce à usiner		Lame de scie	
Longueur des pièces	250 mm – 2200 mm	Diamètre	350 mm/400 mm
Largeur des pièces	50 mm – 650 mm	Alésage	30 mm
Hauteur des pièces	max. 85 mm	Unité de rainurage	
Biseau		Diamètre	180 mm
Grand onglet	93° – 45°	Alésage	30 mm
Petit onglet	90° – 43°	Caractéristiques de la machine	
Précision dimensionnelle		Vitesse d'avance de la scie	en avant/en arrière jusqu'à 30 m/min.
Grand onglet	+/- 0,02°	Puissance du moteur de la scie	5,5 kW par unité
Petit onglet	+/- 0,05°	Vitesse de rotation	4200 tr/min.
Longueur des pièces	+/- 0,2 mm	Puissance du moteur de l'unité de rainurage	1kW par unité
		Vitesse de rotation	6000 tr/min.



DAS-FL

Votre avantage:

- Réduction des coûts directs à une économie de temps et du personnel
- Utilisation de machine optimale
- Extensions de capacité
- Temps de machine secondaires plus courts
- Flexibilité pour adapter les produits immédiatement
- Optimisation du déroulement de la production
- Mode de fonctionnement rationnel et automatique
- Coupes avec précision dimensionnelle et angulaire
- Parfaite qualité de coupe
- Surface sans traces et résistante aux éraflures
- Précision à vie

Options:

- Convoyeur à rouleaux incliné avec butées
- Empileur intermédiaire
- Encolleuse
- Tables de montage des moulures

Commande (librement programmable):

- Simple création d'un programme
- Grand capacité de mémoire (2000 programmes)
- Réglage automatique des angles et des longueurs
- Diagnostic des erreurs en cas de défauts
- Correction de la longueur et de la hauteur de rainure pour épaisseurs de bois différentes
- Couper différents programmes d'une pièce de bois

Options:

- Interface de transmission pour transférer les données de fabrication
- Télédagnostic par modem

» Caractéristiques techniques

DAS-FL

Dimensions de la pièce à usiner

Longueur des pièces	250 mm – 2170 mm
Largeur des pièces	100 mm – 660 mm
Hauteur des pièces	max. 85 mm

Biseau

Grand onglet	93° – 45°
Petit onglet	90° – 43°

Précision dimensionnelle

Grand onglet	+/- 0,02°
Petit onglet	+/- 0,05°
Longueur des pièces	+/- 0,2 mm
Distances de perçage	+/- 0,3 mm
Position de la rainure par rapport au contour extérieur	+/- 0,2 mm
Cadence (y compris scier, rainurer, 3 perçages de fixation et 2 paires de trous de poignées)	17 – 18 sec./pièces

Lame de scie

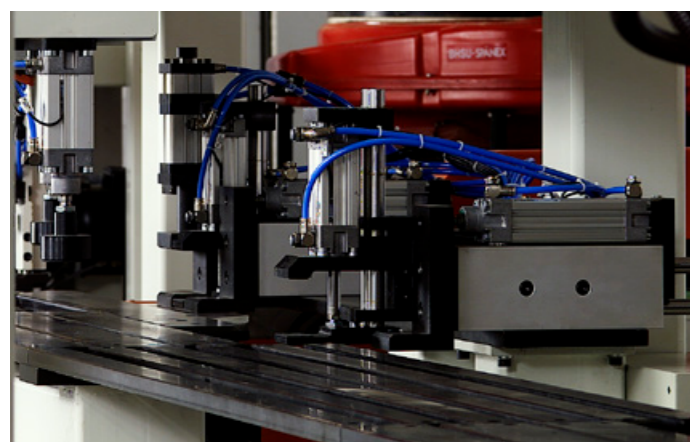
Diamètre	350 mm/400 mm
Alésage	30 mm

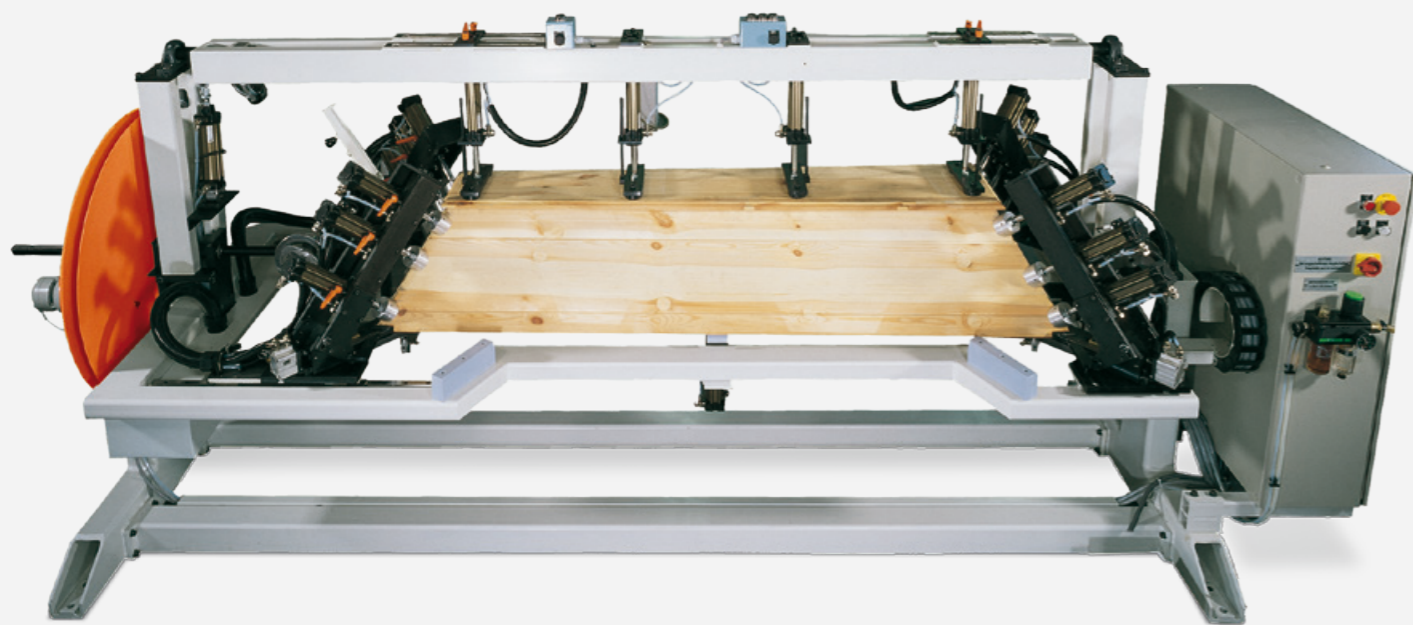
Unité de rainurage

Diamètre	180 mm
Alésage	30 mm

Caractéristiques de la machine

Vitesse d'avance de la scie	en avant/en arrière jusqu'à 30 m/min.
Puissance du moteur	5,5 kW par unité
Vitesse de rotation	4200 tr/min.
Puissance du moteur de l'unité de rainurage	1kW par unité
Vitesse de rotation	6000 tr/min.





KPO/KPU (pour caisson supérieur KPO, pour caisson inférieur KPU)

» Sur la cadreuse combinée il est possible de monter le caisson supérieur et le caisson inférieur. 1 personne monte jusqu'à 60 cercueils (en une équipe).

Avec plus grandes nombres des pièces une cadreuse pour le caisson supérieur et une cadreuse pour le caisson inférieur est nécessaire.

2 personnes montés jusqu'à 140 cercueils (en une équipe).

À la fabrication en série est plus possible!

Votre avantage:

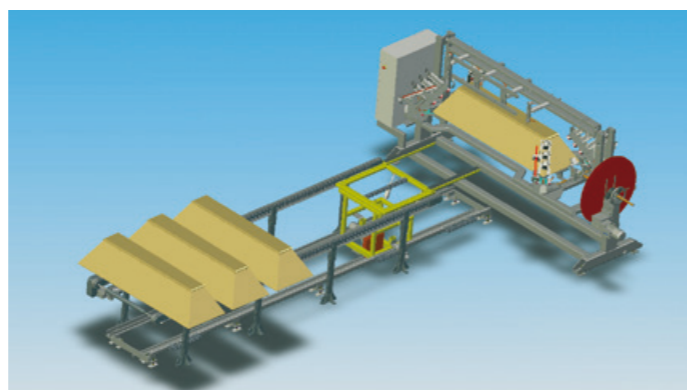
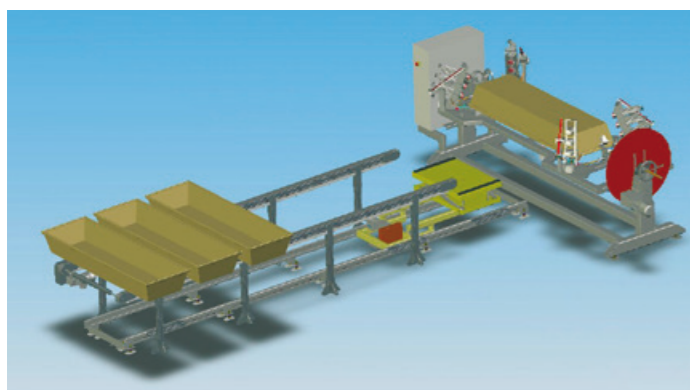
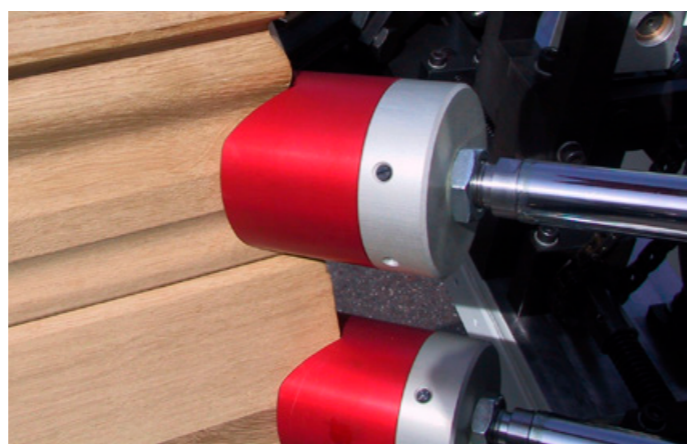
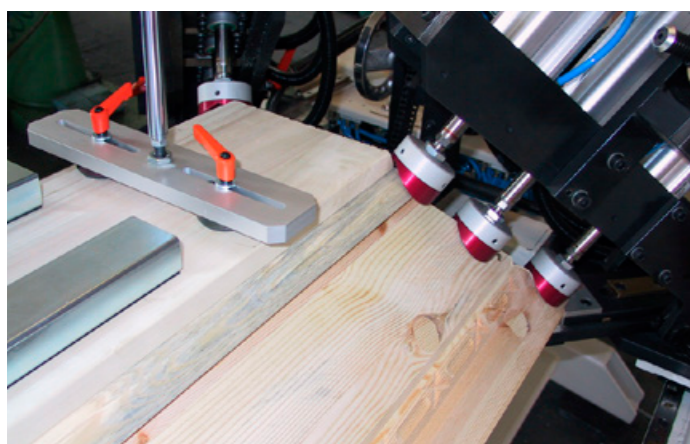
- Utilisable pour tous les modèles
- Changements de modèle sans outil dans le temps le plus court
- Utilisable pour toutes types d'assemblage d'angle
- Centrage au milieu de la partie tête et pied
- Hautes pressions de serrages à tous les angles
- Assemblage du fond et du couvercle possible
- Se laisser tourner sur 200°

Option: dispositif de levée automatique

- Économie en termes de temps de travail:
 - Lors de l'enlèvement automatique, les composants suivants peuvent déjà être préparés ou encollés
 - Ne pas soulever des pièces lourdes

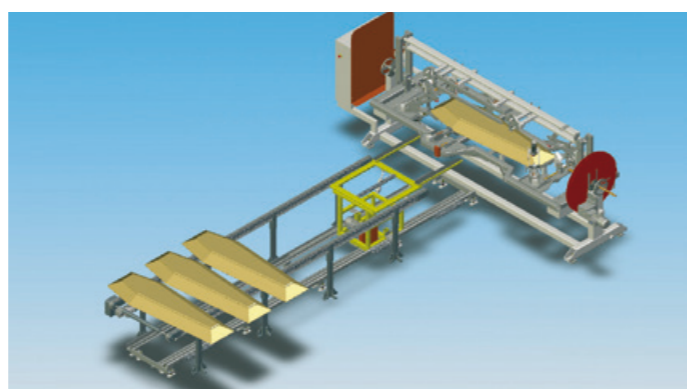
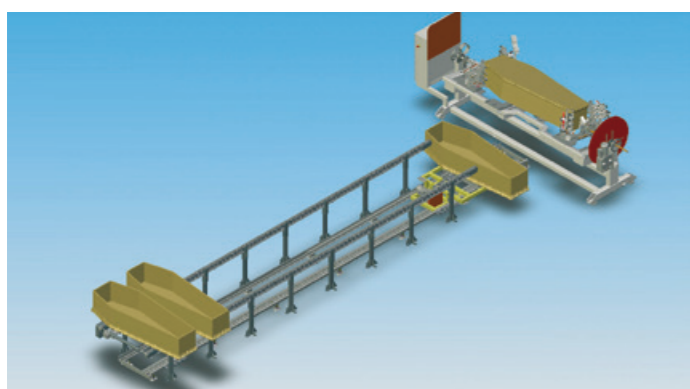
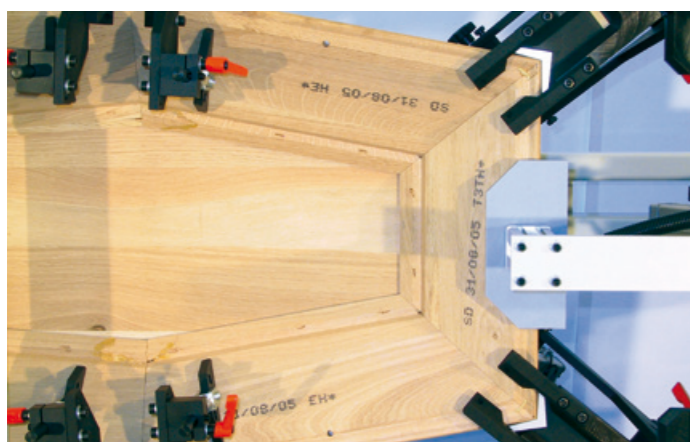
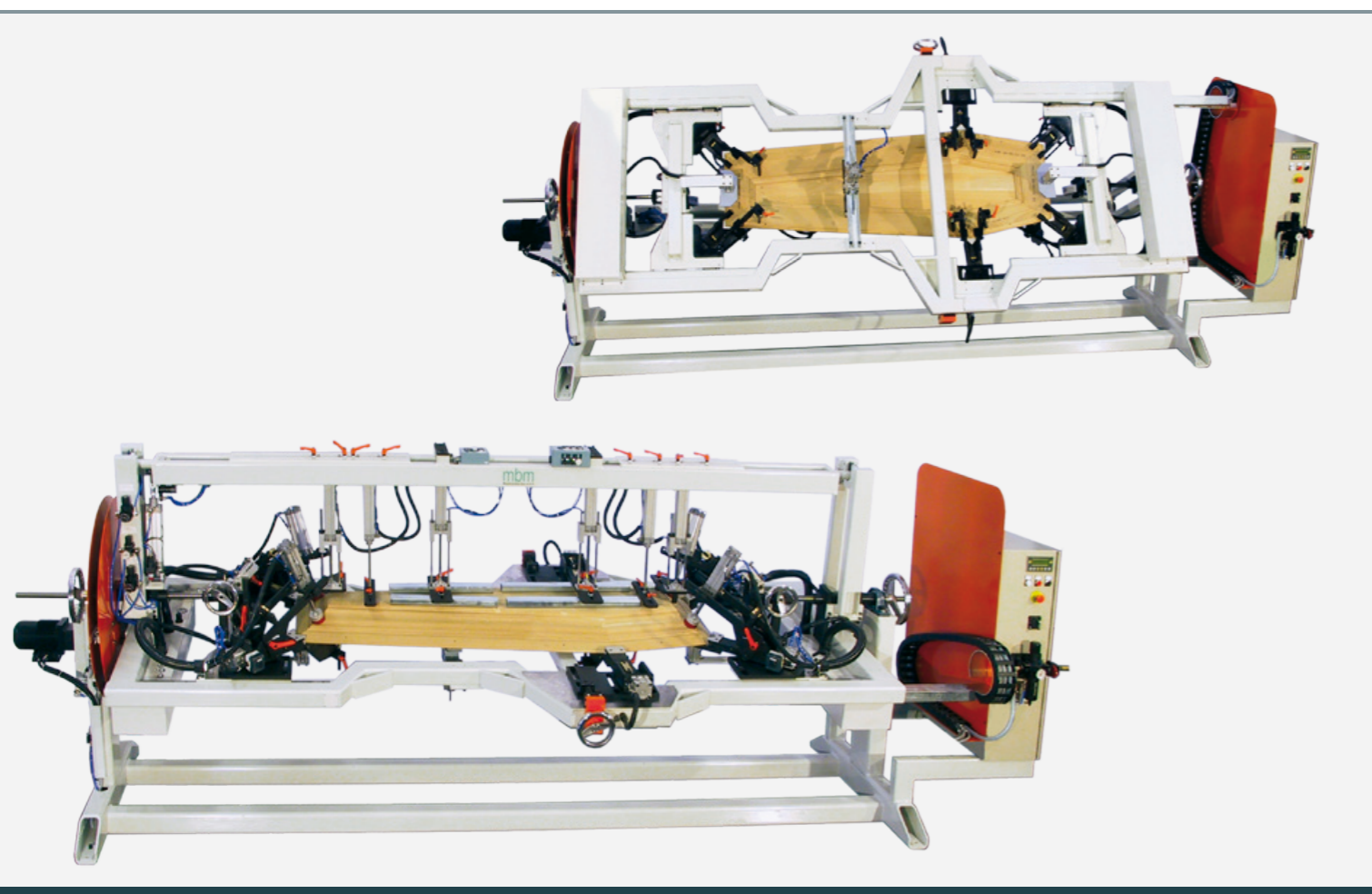
Moins de travaux de retouche:

- Les mesures des diagonales sont identiques
- Les angles sont exécutés de manière précise
- Moins voire pas du tout de rabotage



» Caractéristiques techniques

KPO:		KPU:	
Longueur partie latérale:	1730 mm – 2150 mm	Longueur partie latérale:	1730 mm – 2150 mm
Longueur partie tête:	480 mm – 730 mm	Longueur partie tête:	550 mm – 800 mm
Longueur partie pied:	480 mm – 730 mm	Longueur partie pied:	550 mm – 800 mm
Hauteur du cercueil:	185 mm – 375 mm	Hauteur du cercueil:	185 mm – 375 mm
Rotation:	0° – 200°	Rotation:	0° – 200°



KPO-F/KPU-F (pour caisson supérieur KPO-F, pour caisson inférieur KPU-F)

» 2 personnes montés sur nos cadreuses avec un dispositif de levée automatique plus de 60 cercueils en une équipe.

Votre avantage:

- Utilisable pour tous les modèles
- Changements de modèle sans outil dans le temps le plus court
- Utilisable pour toutes types d'assemblage d'angle
- Jointure précise et centré des pièces
- Hautes pressions de serrages à tous les angles
- Assemblage du fond ou du couvercle possible
- Se laisse tourner sur 200°

Option: dispositif de levée automatique

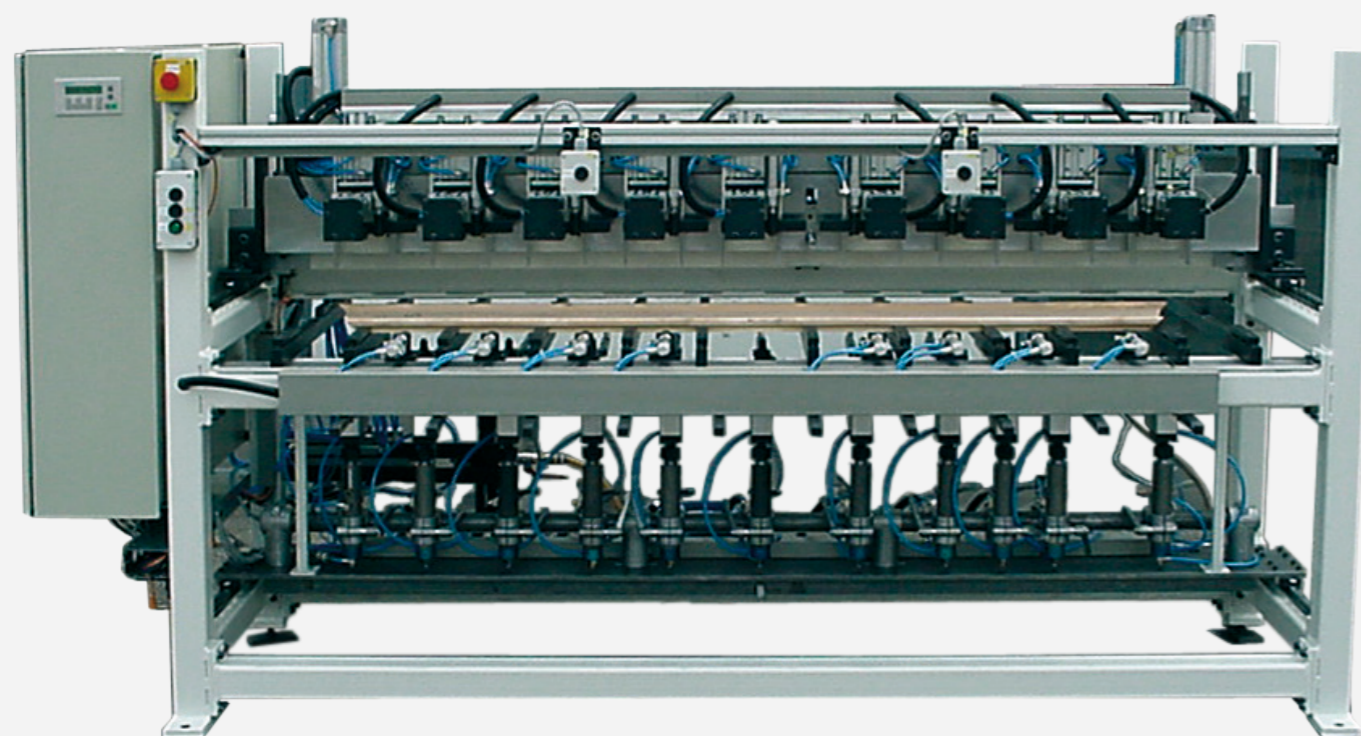
- Économie en termes de temps de travail:
 - Lors de l'enlèvement automatique, les composants suivants peuvent déjà être préparés ou encollés
 - Ne pas soulever des pièces lourdes

Moins de travaux de retouche:

- Les mesures des diagonales sont identiques
- Les angles sont exécutés de manière précise
- Moins voire pas du tout de rabotage

» Caractéristiques techniques

KPO-F:		KPU-F:	
Longueur totale:	1650 mm – 2160 mm	Longueur totale:	1600 mm – 2110 mm
Longueur partie latérale longue:	1250 mm – 1600 mm	Longueur partie latérale longue:	1200 mm – 1550 mm
Longueur partie latérale courte:	400 mm – 560 mm	Longueur partie latérale courte:	400 mm – 560 mm
Largeur partie tête:	300 mm – 600 mm	Largeur partie tête:	300 mm – 600 mm
Largeur partie pied:	300 mm – 600 mm	Largeur partie pied:	300 mm – 600 mm
Largeur centre:	550 mm – 730 mm	Largeur centre:	550 mm – 730 mm
Hauteur du cercueil:	90 mm – 300 mm	Hauteur du cercueil:	200 mm – 400 mm
Rotation:	0° – 200°	Rotation:	0° – 200°



LMA

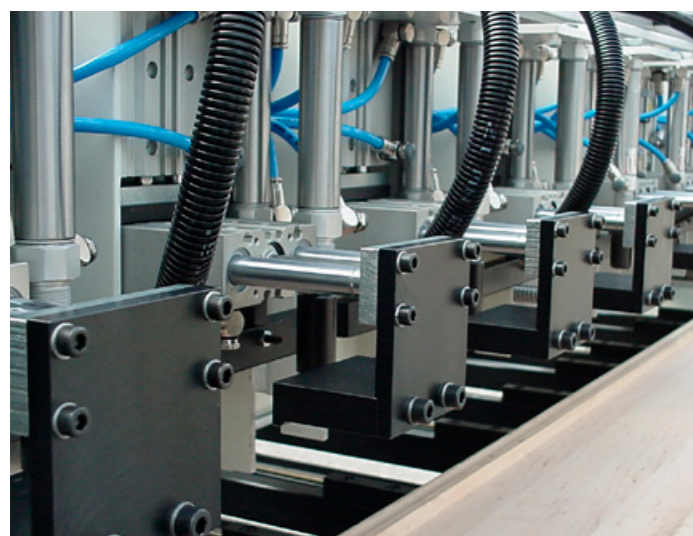
Pour baguettes sur le caisson inférieur, clouée par dessous.
Pour baguettes sur le caisson supérieur, cloués par dessous.

Réalisation:

En tant que place de travail unique avec chargement aisé.
En tant que place de travail intégrée dans une ligne de fabrication avec passage en machine automatique.

Votre avantage

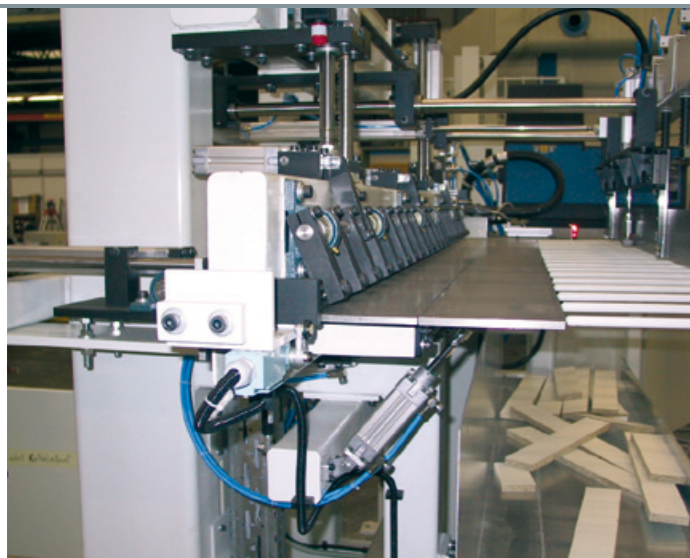
- Réduction des coûts directs à une optimisation du temps
- Universelle utilisable pour différents types de listeaux
- Alignement et serrage automatique des parties du cercueil et des baguettes
- Temps de préparation minimum
- Optimisation du déroulement de la production
- Mode de fonctionnement rationnel



» Caractéristiques techniques

LMA:	
Baguette	
Longueur	480 mm – 2100 mm
Largeur	25 mm – 150 mm
Hauteur	10 mm – 30 mm
Parties du cercueil	
Longueur	480 mm – 2100 mm
Largeur	250 mm – 400 mm
Cadence	16 – 20 sec. (11 pièces cloueurs d'air comprimé)
Options	Réalisations spécifiques aux besoins de client

» Extrait des références: Technique d'usinage du bois «



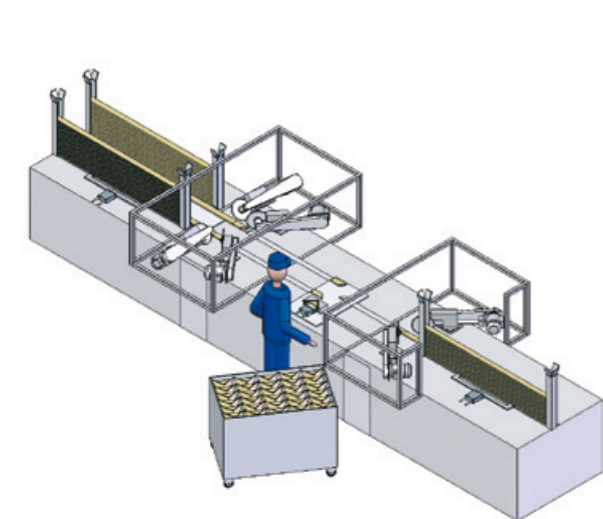
Automate à bois carré



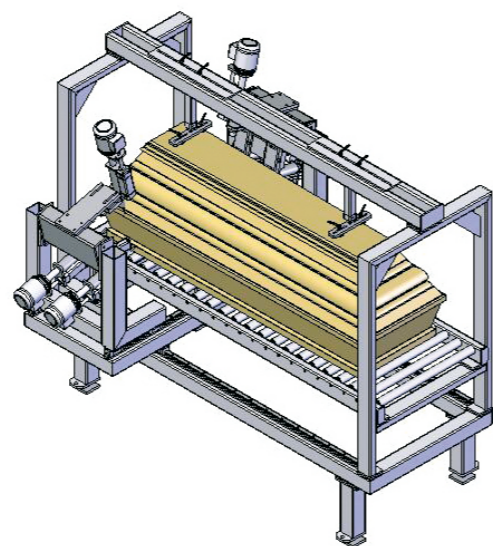
Ligne de sciage, fraisage, perçage



Scie à panneaux

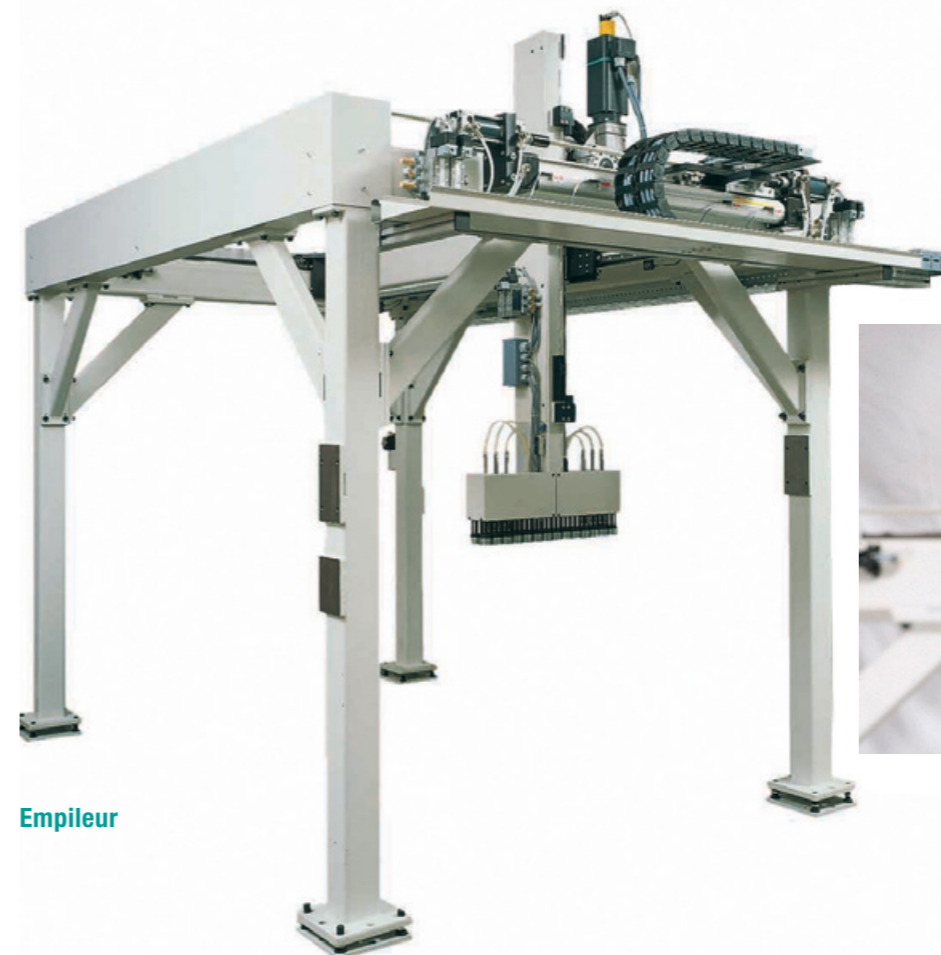


Ligne de fabrication de pied de cercueil

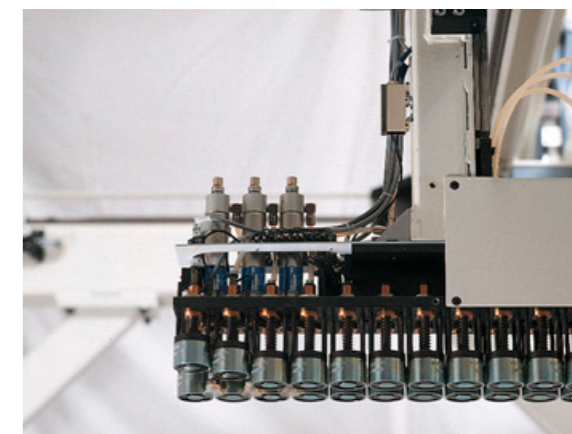


Poste de perçage

» Extrait des références: Technique de manutention /
Technique de convoyage / Technique de montage «



Empileur



Ligne de convoyage

Ligne de montage



mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm Maschinenbau Ges.m.b.H.

Fabrikstrasse 6
6858 Schwarzach / Austria

T. +43 -(0) 5572 / 5 81 77
F. +43 -(0) 5572 / 5 81 77-3
office@mbm.at

changements réservés

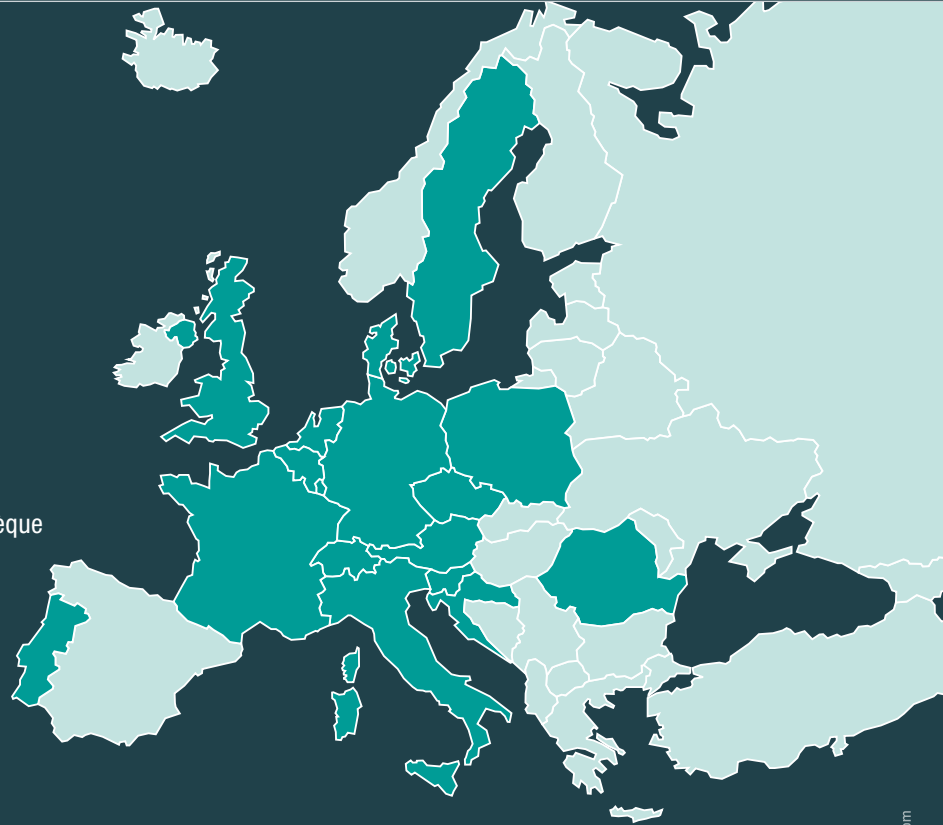
Références

Europe:

- Allemagne
- Autriche
- Belgique
- Croatie
- France
- Italie
- Le Danemark
- Liechtenstein
- Luxembourg
- Pays-Bas
- Pologne
- Portugal
- République tchèque
- Roumanie
- Royaume-Uni
- Suède
- Suisse
- Slovénie

Mondiale:

- Australie
- États-Unis
- Taiwan
- Tunisie



www.cunabo.com