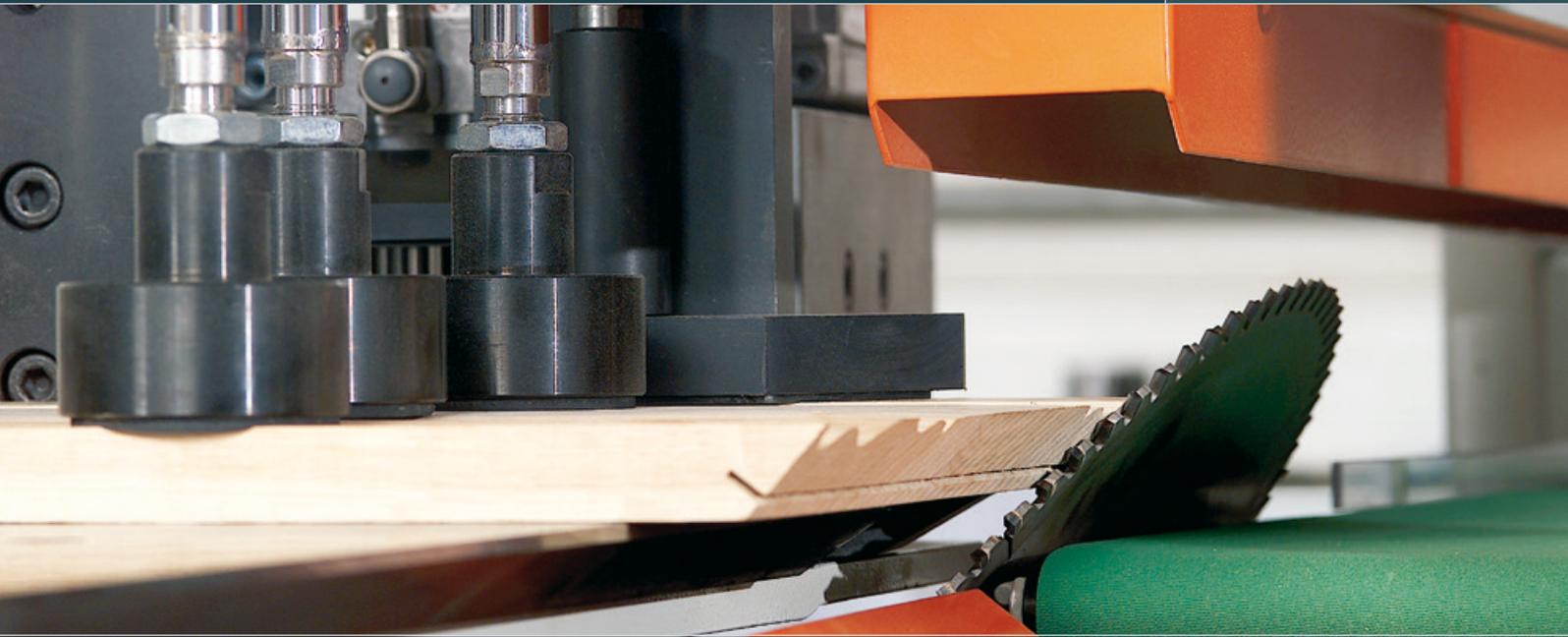


# Máquinas para la producción de ataúdes

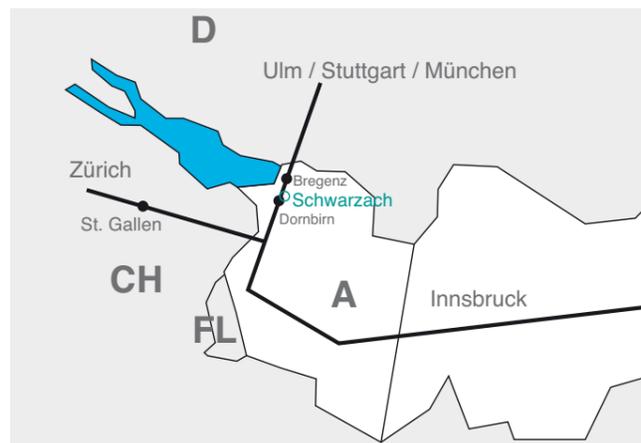


. preciso . flexible . racional .

# mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

**mbm** se ha especializado, desde 1979, en las exigencias específicas de la economía gracias a un equipo cualificado.



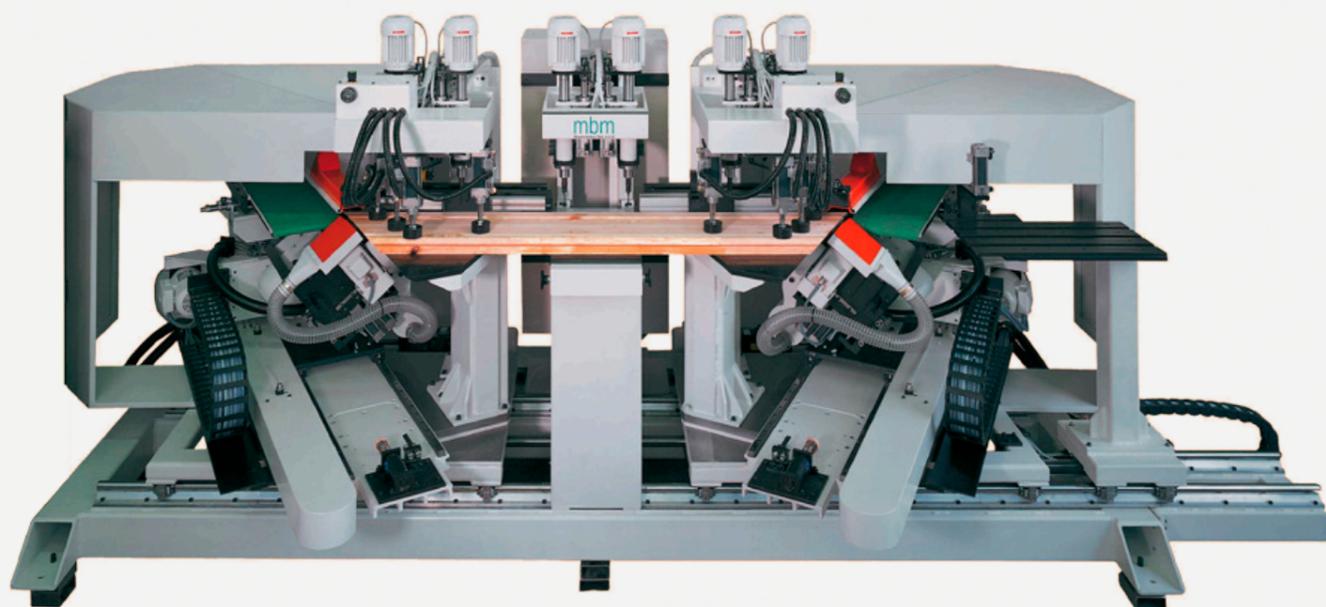
Mercados y tecnologías de evolución constante requieren modelos de procedimiento innovadores para un resultado competitivo. La automatización de los procesos de producción y el manejo fácil de las máquinas especiales utilizadas logran la conexión entre las exigencias de la producción de hoy y de la competitividad del mañana.

**Las máquinas especiales de mbm** nacen de los deseos e ideas específicos del cliente, de las consideraciones y concepciones de nuestros diseñadores y de la actuación profesional de nuestro equipo de montaje.

## » Sectores de actividad:

Técnica de mecanización de madera  
Técnica de manejo  
Técnica transportadora

Técnica del embalaje  
Técnica de montaje  
Técnica de dispositivos



## DAS-U

### Sus ventajas:

- Cortes con dimensión y ángulos exactos
- Perfecta calidad de corte
- Tiempo de preparación mínimo
- Superficie sin rayas ni rastros
- Método de trabajo rentable
- Precisión a lo largo de toda la vida

### Opciones:

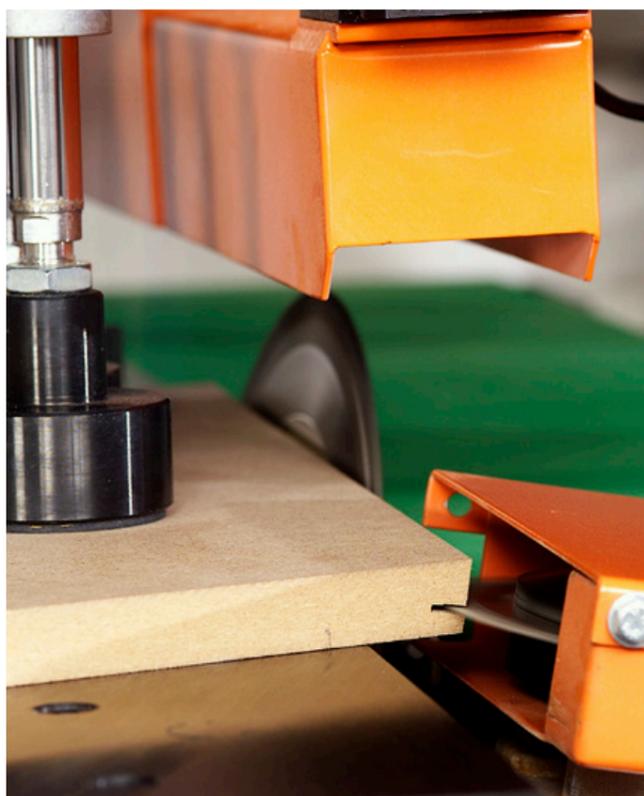
- Agregados para ranurar
- Agregados taladradores
- Mesa de desembrague
- Láser de línea
- Indicador de medición de 5 ejes
- Mando de 6 ejes

### Mando (de programación libre):

- Elaboración simple del programa
- Grande capacidad de memoria (1000 programas)
- Adaptación automática de ángulos y de longitud
- Diagnóstico de errores en caso de averías

### Opciones:

- Interfaz para la transmisión de los datos de producción
- Diagnóstico remoto por teléfono



## » Datos técnicos

DAS-U	
<b>Dimensiones de las piezas</b>	
Longitud de la pieza	250 mm – 2200 mm
Largor de la pieza	50 mm – 650 mm
Altura de la pieza	máx. 85 mm
<b>Ángulo de inglete</b>	
Inglete grande	93° – 45°
Inglete pequeño	90° – 43°
<b>Exactitud de medida</b>	
Inglete grande	+/- 0,02°
Inglete pequeño	+/- 0,05°
Longitud de la pieza	+/- 0,2 mm

<b>Hoja de sierra</b>	
Diámetro	350 mm/400 mm
Diámetro de la perforación	30 mm
<b>Agregado para ranurar</b>	
Diámetro	180 mm
Diámetro de la perforación	30 mm
<b>Datos de la máquina</b>	
Velocidad de avance de la sierra	adelante/marcha atrás hasta 30 m/min.
Capacidad del motor de la sierra	5,5 kW por unidad
Revoluciones	4200 r/min.
Capacidad del agregado para ranurar	1kW por unidad
Revoluciones	6000 r/min.



## DAS-FL

### Sus ventajas:

- Economía directa de costes por economía de tiempo y de personal
- Aprovechamiento óptimo de la máquina
- Ampliaciones de la capacidad
- Tiempos de máquina adicionales reducidos
- Vd. será flexible pues podrá alterar rápidamente el producto final
- Optimización del procedimiento de producción
- Método de trabajo racional, automático
- Cortes con dimensión y ángulos exactos
- Perfecta calidad de corte
- Superficie sin rayas ni rastros
- Precisión a lo largo de toda la vida

### Opciones:

- Vía de rodillos angular con topes
- Aparato apilador intermedio
- Aparato de aplicación de cola
- Mesas de montaje de listones

### Mando (de programación libre):

- Elaboración simple del programa
- Grande capacidad de memoria (2000 programas)
- Adaptación automática de ángulos y de longitud
- Diagnóstico de errores en caso de averías
- Corrección de la longitud y de la altura de la ranura con diferente grosor de la madera
- Cortar diferentes programas de una pieza de madera

### Opciones:

- Interfaz para la transmisión de los datos de producción
- Diagnóstico remoto por teléfono

## » Datos técnicos

### DAS-FL

#### Dimensiones de la pieza

Longitud de la pieza	250 mm – 2170 mm
Largor de la pieza	100 mm – 660 mm
Altura de la pieza	máx. 85 mm

#### Ángulo de inglete

Inglete grande	93° – 45°
Inglete pequeño	90° – 43°

#### Exactitud de medida

Inglete grande	+/- 0,02°
Inglete pequeño	+/- 0,05°
Longitud de la pieza	+/- 0,2 mm
Distancia de la perforación	+/- 0,3 mm
Posición de la ranura hacia el contorno exterior	+/- 0,2 mm
Tiempo de cadencia (incl. serrar, ranurar, 3 perforaciones de fijación y 2 pares de huecos para manillas)	17 – 18 seg./pieza

#### Hoja de sierra

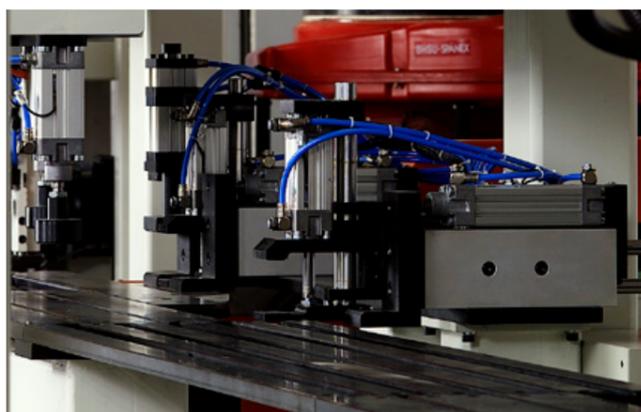
Diámetro	350 mm/400 mm
Diámetro de la perforación	30 mm

#### Agregado para ranurar

Diámetro	180 mm
Diámetro de la perforación	30 mm

#### Datos de la máquina

Velocidad de avance de la sierra	adelante/marcha atrás hasta 30 m/min.
Capacidad del motor de sierra	5,5 kW por unidad
Revoluciones	4200 r/min.
Capacidad del agregado para ranurar	1kW por unidad
Revoluciones	6000 r/min.





## KPO/KPU (para caja superior KPO, para caja inferior KPU)

» En la prensa de cuerpos combinada es posible montar cajas superiores e inferiores.  
1 persona monta (en un turno) hasta 60 ataúdes

Con un número de piezas más elevado es necesario una prensa de caja superior y una prensa de caja inferior.

2 personas montan (en un turno) hasta 140 ataúdes

¡En la fabricación en serie son posibles aun más!

### Sus ventajas:

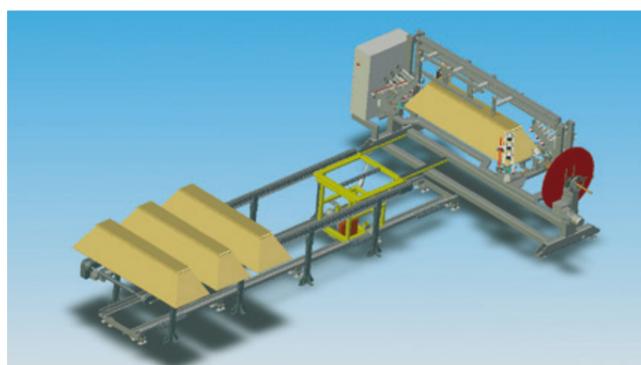
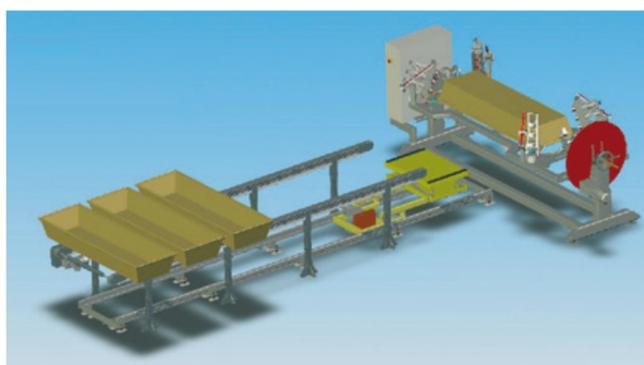
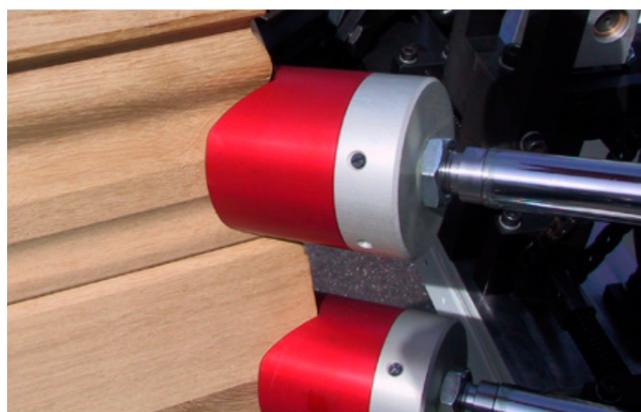
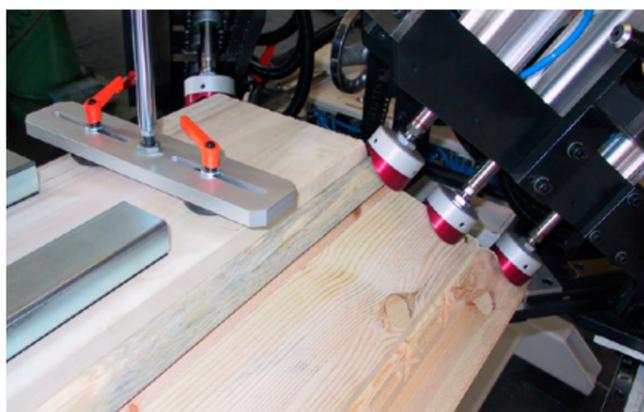
- Utilizable para todos los modelos
- Cambio de modelo rapidísimo sin herramientas
- De aplicación universal para todas las uniones angulares
- Centración del cabezal y fondo
- Elevadas presiones de aprieto en todos los rincones
- Es posible el montaje del suelo o de la tapa
- Rotable por 200°

### Opción: con extracción automática

- Economía del tiempo de trabajo:
  - Durante la extracción automática es posible preparar y/o colar las piezas siguientes
  - No es necesario levantar piezas pesadas

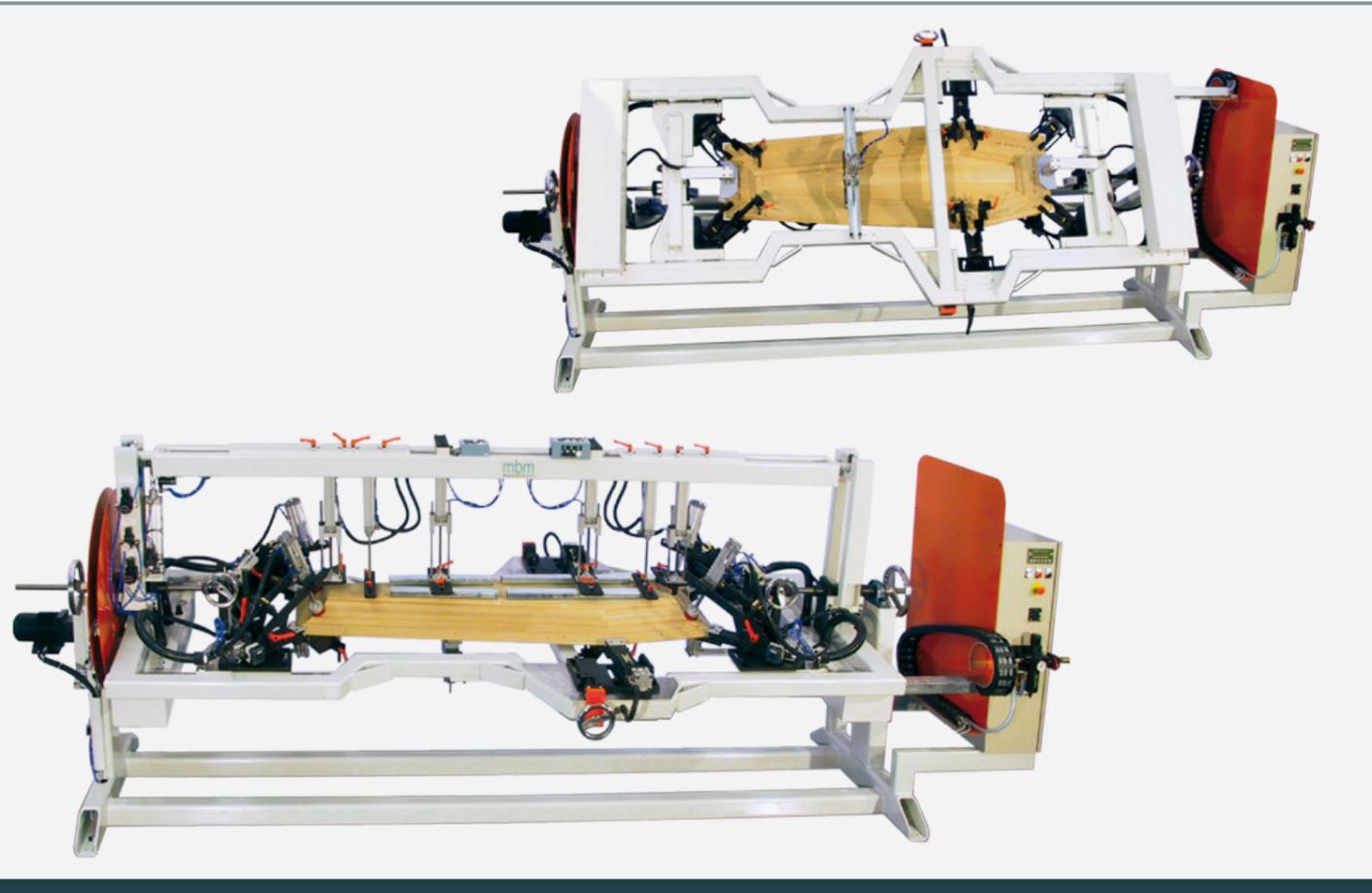
### Repasar menos veces:

- Dimensiones diagonales son idénticos
- Ejecución exacta de los cantos
- Se cepilla menos o nada



## » Datos técnicos

KPO:		KPU:	
Longitud parte lateral:	1730 mm – 2150 mm	Longitud parte lateral:	1730 mm – 2100 mm
Longitud cabezal:	480 mm – 730 mm	Longitud cabezal:	550 mm – 800 mm
Longitud fondo:	480 mm – 730 mm	Longitud fondo:	550 mm – 800 mm
Altura del ataúd:	185 mm – 375 mm	Altura del ataúd:	185 mm – 375 mm
Rotación:	0° – 200°	Rotación:	0° – 200°



## KPO-F / KPU-F (para caja superior KPO-F, para caja inferior KPU-F)

» 2 personas montan con nuestras prensas de cuerpo con extracción automática en un turno más de 60 ataúdes.

### Sus ventajas:

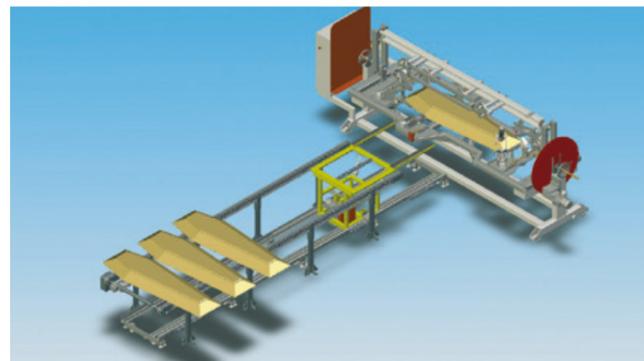
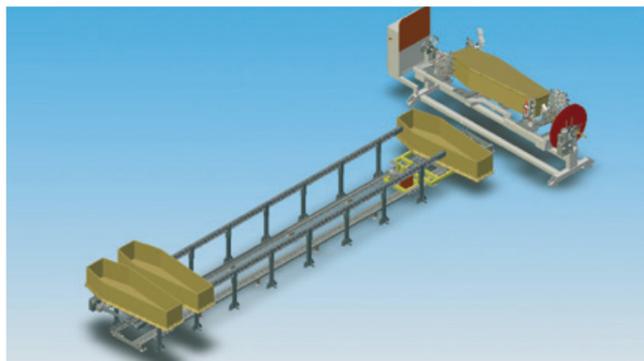
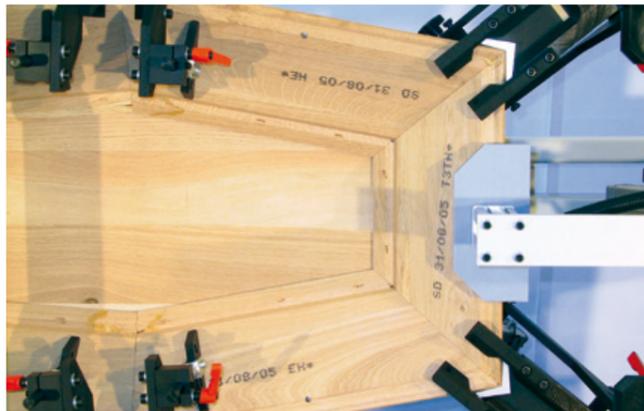
- Utilizable para todos los modelos
- Cambio de modelo rapidísimo sin herramientas
- De aplicación universal para todas las uniones angulares
- Unión exacta, centrada de las piezas
- Elevadas presiones de aprieto en todos los rincones
- Es posible el montaje del suelo o de la tapa
- Rotable por 200°

### Opción: con extracción automática:

- Economía del tiempo de trabajo:
  - Durante la extracción automática es posible preparar y/o colar las piezas siguientes
  - No es necesario levantar piezas pesadas

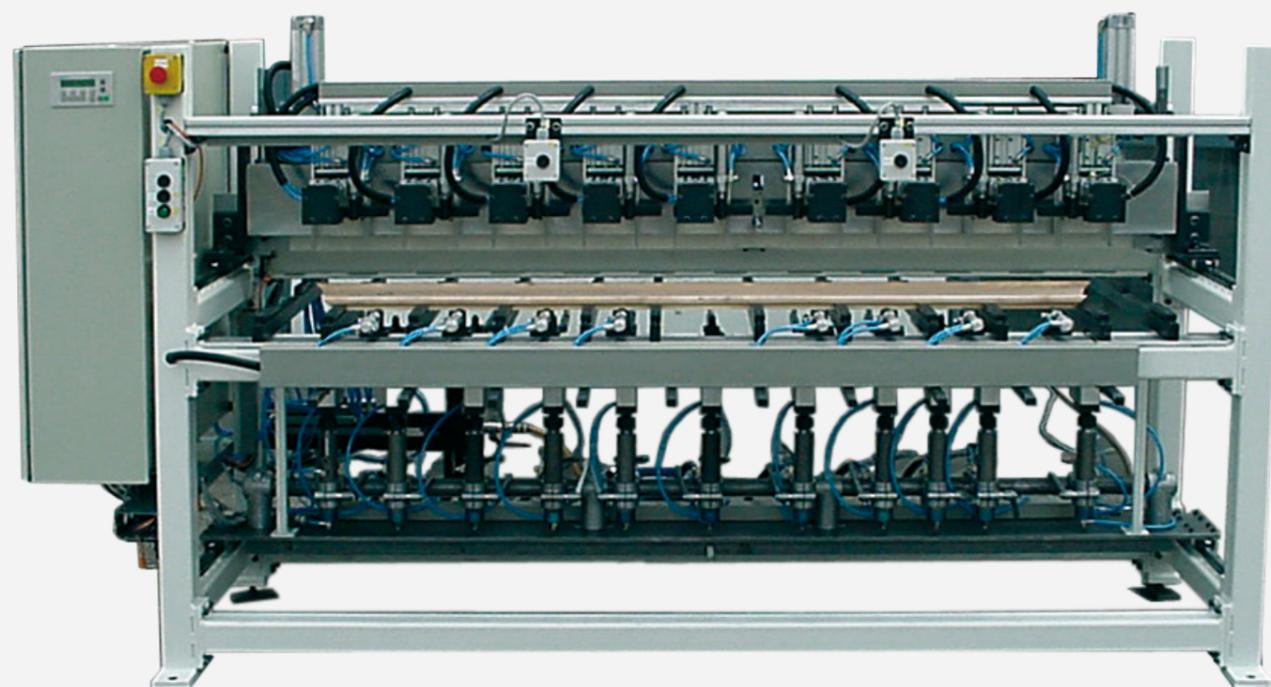
### Reparar menos veces:

- Dimensiones diagonales son idénticos
- Ejecución exacta de los cantos
- Se cepilla menos o nada



## » Datos técnicos

KPO-F:		KPU-F:	
Longitud total:	1650 mm – 2160 mm	Longitud total:	1600 mm – 2110 mm
Longitud parte lateral largo:	1250 mm – 1600 mm	Longitud parte lateral largo:	1200 mm – 1550 mm
Longitud parte lateral corto:	400 mm – 560 mm	Longitud parte lateral corto:	400 mm – 560 mm
Anchura cabezal:	300 mm – 600 mm	Anchura cabezal:	300 mm – 600 mm
Anchura fondo:	300 mm – 600 mm	Anchura fondo:	300 mm – 600 mm
Anchura medio:	550 mm – 730 mm	Anchura medio:	550 mm – 730 mm
Altura del ataúd:	90 mm – 300 mm	Altura del ataúd:	200 mm – 400 mm
Rotación:	0° – 200°	Rotación:	0° – 200°



## LMA

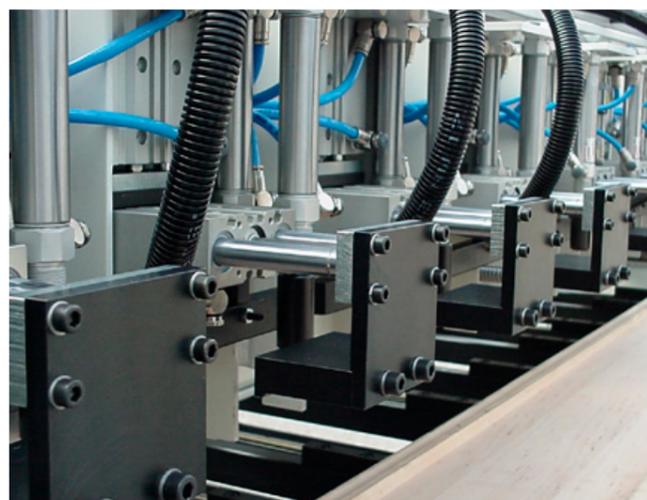
Para listón de rodapié en la caja inferior, cerrado por debajo  
Para listón en forma de corona y de cordón, cerrado por debajo

### Realización:

Como puesto de trabajo individual con alimentación manual  
Como puesto de trabajo en una línea de producción con recorrido automático

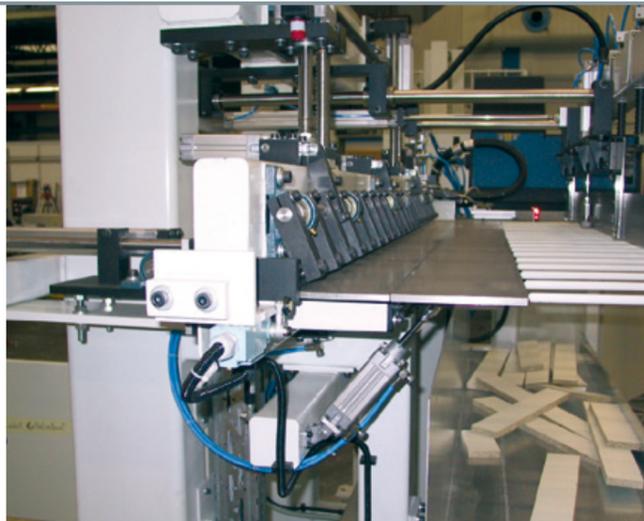
### Sus ventajas:

- Economía directa de costes a través de optimización del tiempo
- De aplicación universal para diferentes tipos de listones
- Adaptación y tensión automática de la parte del ataúd y del listón
- Tiempo de preparación mínimo
- Optimización del proceso de producción
- Método de trabajo racional



## » Datos técnicos

LMA:	
<b>Listón</b>	
Longitud	480 mm – 2100 mm
Anchura	25 mm – 150 mm
Altura	10 mm – 30 mm
<b>Partes del ataúd</b>	
Longitud	480 mm – 2100 mm
Anchura	250 mm – 400 mm
<b>Tiempo de cadencia</b>	16 – 20 seg. (11 unidades clavador de aire comprimido)
<b>Opciones</b>	Realizaciones según las especificaciones del cliente



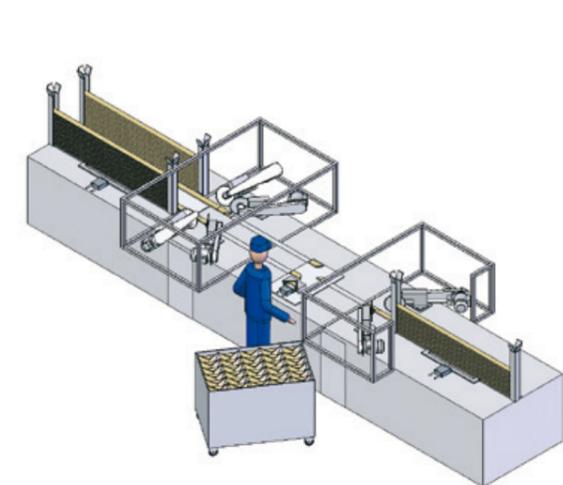
Aparato automático de madera escuadrada



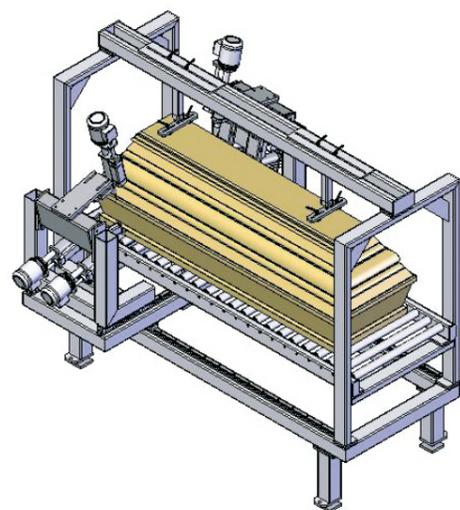
Instalación taladradora, de serrar y fresar



Sierra para placas



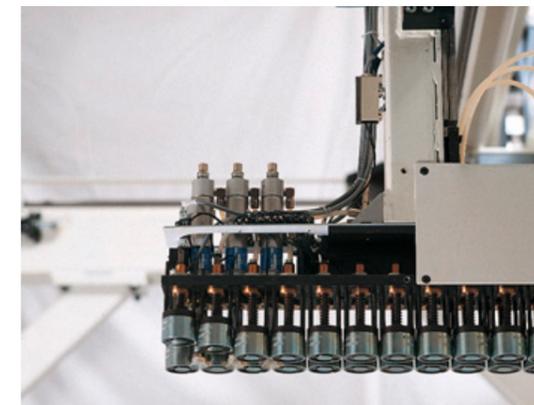
Instalación de producción de zócalo de ataúd



Estación taladradora



Aparato apilador



Línea transportadora

Línea de montaje



# mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm Maschinenbau Ges.m.b.H.

Fabrikstrasse 6  
6858 Schwarzach / Austria

T. +43 -(0) 5572 / 5 81 77  
F. +43 -(0) 5572 / 5 81 77-3  
office@mbm.at

salvo modificación

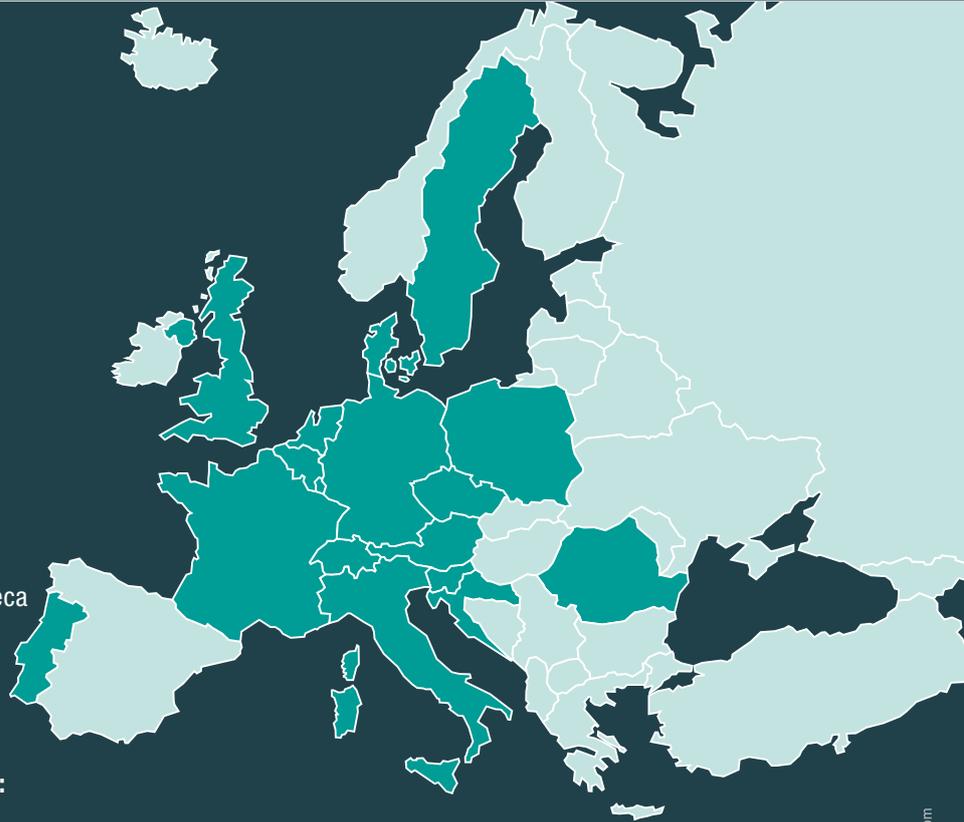
## Referencias

### Europa:

- Alemania
- Austria
- Bélgica
- Croacia
- Dinamarca
- Eslovenia
- Francia
- Italia
- Liechtenstein
- Luxemburgo
- Países Bajos
- Polonia
- Portugal
- Reino Unido
- República Checa
- Rumania
- Suecia
- Suiza

### A nivel mundial:

- Australia
- EEUUAA
- Taiwán
- Túnez



www.cunabo.com