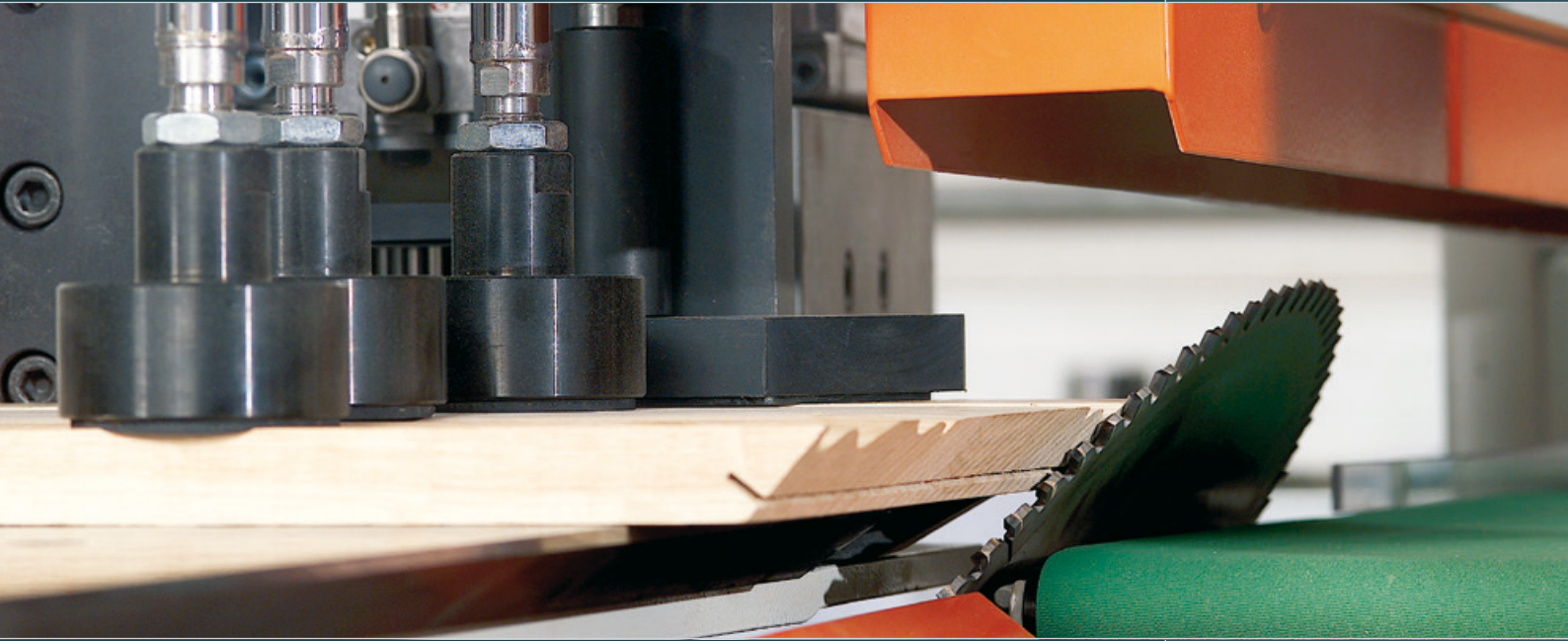


Sargfertigungsmaschinen

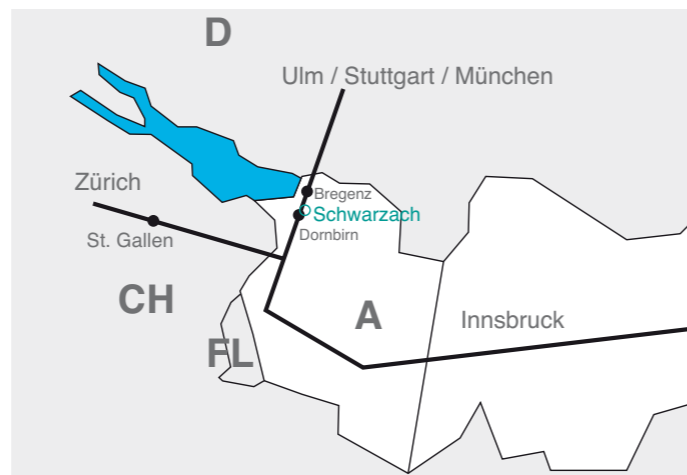


. präzise . flexibel . rationell .

mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm hat sich seit 1979 mit einem qualifizierten Team auf die spezifischen Anforderungen der Wirtschaft spezialisiert.



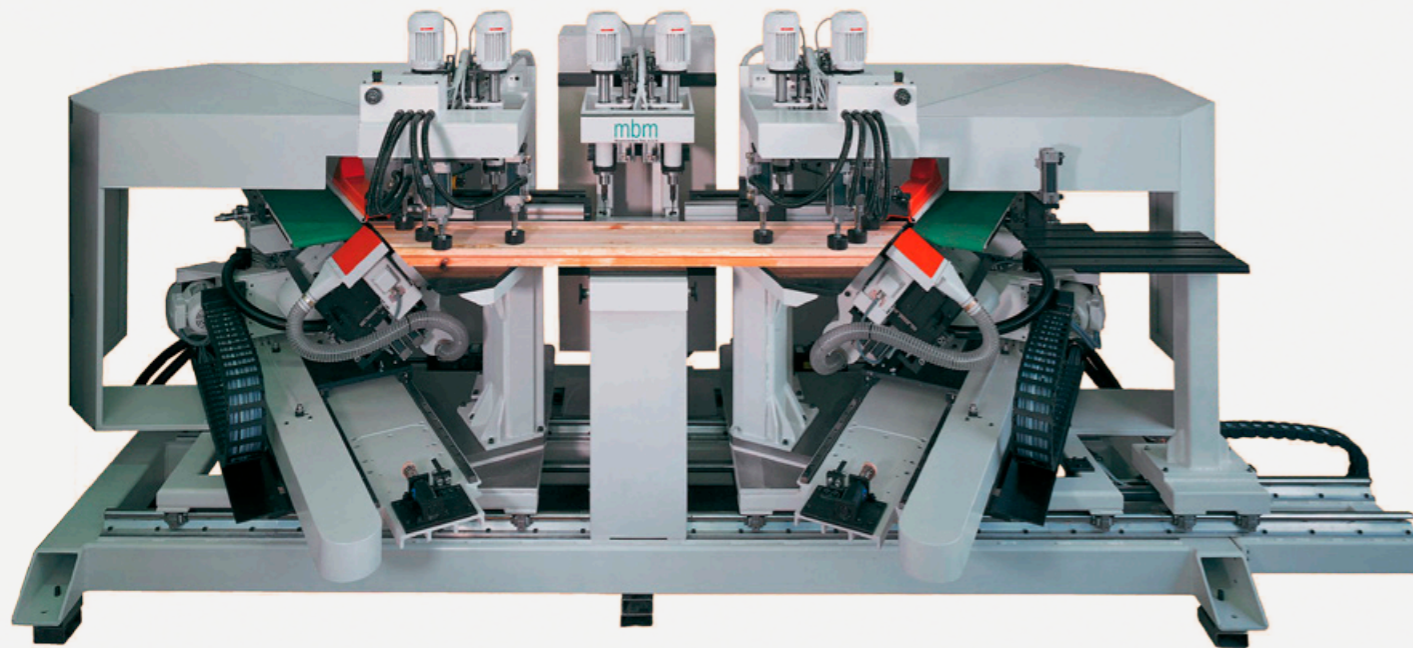
Rasch ändernde Märkte und Technologien verlangen nach innovativen Verfahrensmodellen für wirtschaftliches Arbeiten. Die Automatisierung der Produktionsabläufe und einfaches Handling der eingesetzten Sondermaschinen schaffen die Verbindung der heutigen Produktionsanforderungen und der Wettbewerbsfähigkeit für morgen.

mbm Sondermaschinen entstehen aus kundenspezifischen Wünschen und Ideen, der Beratung und Konzeption unserer Konstrukteure und durch die professionelle Umsetzung unseres Montagetams.

» Tätigkeitsbereiche:

Holzbearbeitungstechnik
Handlingtechnik
Fördertechnik

Verpackungstechnik
Montagetechnik
Vorrichtungstechnik



DAS-U

Ihr Vorteil:

- Maß- und winkelgenaue Schnitte
- Perfekte Schnittqualität
- Minimale Rüstzeit
- Kratzer- und spurenfreie Oberfläche
- Rationelle Arbeitsweise
- Präzision auf Lebensdauer

Optionen:

- Nutaggregate
- Bohraggregate
- Ausrücktisch
- Linienlaser
- 5-Achsen-Messanzeige
- 6-Achsen-Steuerung

Steuerung (frei programmierbar):

- Einfache Programmerstellung
- Große Speicherkapazität (1000 Programme)
- Automatische Winkel- und Längenverstellung
- Fehlerdiagnose bei Störungen

Optionen:

- Schnittstelle zum Übertragen der Fertigungsdaten
- Ferndiagnose über Telefon



» technische Daten

DAS-U	
Werkstückgrößen	
Teilelänge	250 mm – 2200 mm
Teilebreite	50 mm – 650 mm
Teilehöhe	max. 85 mm
Gehrungswinkel	
Große Gehrung	93° – 45°
Kleine Gehrung	90° – 43°
Maßgenauigkeit	
Große Gehrung	+/- 0,02°
Kleine Gehrung	+/- 0,05°
Teilelänge	+/- 0,2 mm

Sägeblatt	
Durchmesser	350 mm/400 mm
Bohrungsdurchmesser	30 mm
Nutaggregat	
Durchmesser	180 mm
Bohrungsdurchmesser	30 mm
Maschinendaten	
Sägevorschubgeschwindigkeit	vorwärts/rückwärts bis 30 m/min.
Sägemotorleistung	je 5,5 kW
Drehzahl	4200 U/min.
Nutaggregatmotorleistung	je 1kW
Drehzahl	6000 U/min.



DAS-FL

Ihr Vorteil:

- Direkte Kosteneinsparung durch Zeit- und Personaleinsparung
- Optimale Maschinennutzung
- Kapazitätserweiterungen
- Kürzere Maschinennebenzeiten
- Sie sind flexibel und können die Produkte sofort umstellen
- Optimierung des Produktionsablaufes
- Rationelle, automatische Arbeitsweise
- Maß- und winkelgenaue Schnitte
- Perfekte Schnittqualität
- Kratzer- und spurenfreie Oberfläche
- Präzision auf Lebensdauer

Optionen:

- Schrägrollenbahn mit Anschlägen
- Zwischenstapelgerät
- Leimauftragsgerät
- Leistenmontagetische

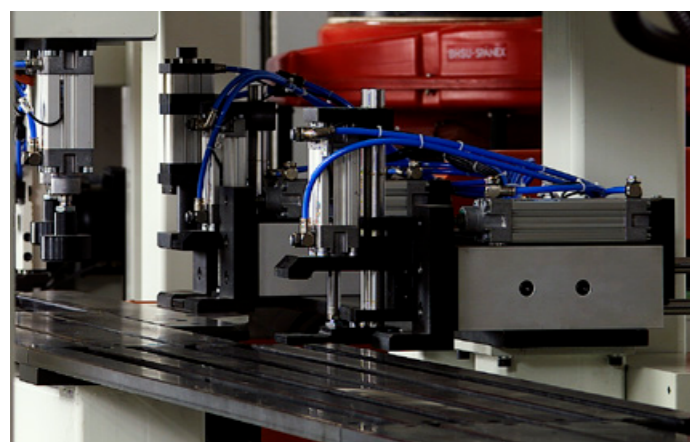
Steuerung (frei programmierbar):

- Einfache Programmerstellung
- Große Speicherkapazität (2000 Programme)
- Automatische Winkel- und Längenverstellung
- Fehlerdiagnose bei Störungen
- Korrektur der Länge und Nuthöhe bei unterschiedlicher Holzstärke
- Verschiedene Programme aus einem Holzteil schneiden

Optionen:

- Schnittstelle zum Übertragen der Fertigungsdaten
- Ferndiagnose über Telefon

» technische Daten



DAS-FL	
Werkstückgrößen	
Teillänge	250 mm – 2170 mm
Teilebreite	100 mm – 660 mm
Teilehöhe	max. 85 mm
Gehrungswinkel	
Große Gehrung	93° – 45°
Kleine Gehrung	90° – 43°
Maßgenauigkeit	
Große Gehrung	+/- 0,02°
Kleine Gehrung	+/- 0,05°
Teillänge	+/- 0,2 mm
Bohrungsabstände	+/- 0,3 mm
Lage der Nut zur Außenkontur	+/- 0,2 mm
Taktzeit (inkl. sägen, nuten, 3 Befestigungsbohrungen und 2 Grifflöcherpaare)	17 – 18 sec./Teil

Sägeblatt	
Durchmesser	350 mm/400 mm
Bohrungsdurchmesser	30 mm
Nutaggregat	
Durchmesser	180 mm
Bohrungsdurchmesser	30 mm
Maschinendaten	
Sägevorschubgeschwindigkeit	vorwärts/rückwärts bis 30 m/min.
Sägemotorleistung	je 5,5 kW
Drehzahl	4200 U/min.
Nutaggregatmotorleistung	je 1kW
Drehzahl	6000 U/min.



KPO/KPU (für Oberkasten KPO, für Unterkasten KPU)

» Auf der kombinierten Korpuspresse ist es möglich Ober- und Unterkasten zu montieren.
1 Person montiert (in einer Schicht) bis zu 60 Särge

Bei höheren Stückzahlen bedarf es einer Oberkastenpresse und einer Unterkastenpresse.
2 Personen montieren (in einer Schicht) bis zu 140 Särge
Bei Serienfertigung ist noch mehr möglich!

Ihr Vorteil:

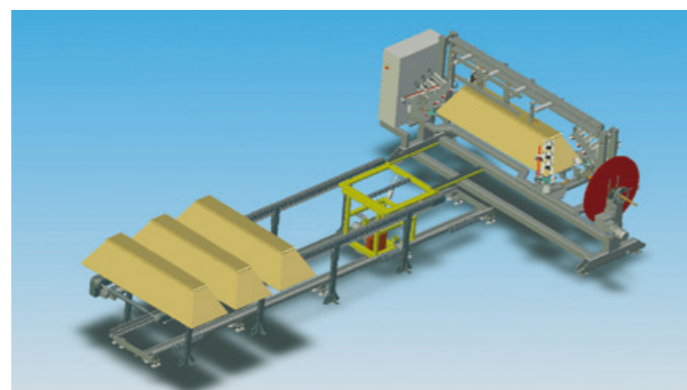
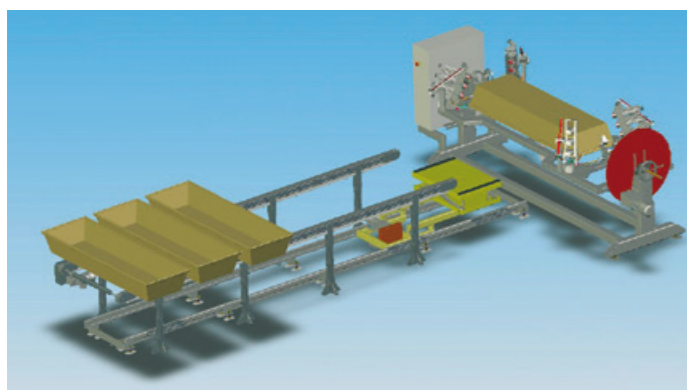
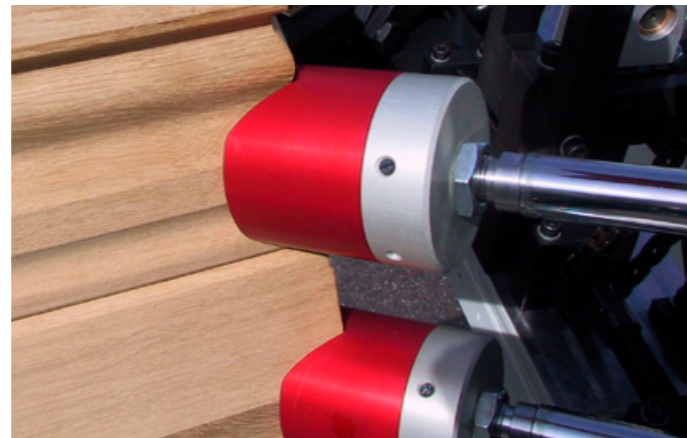
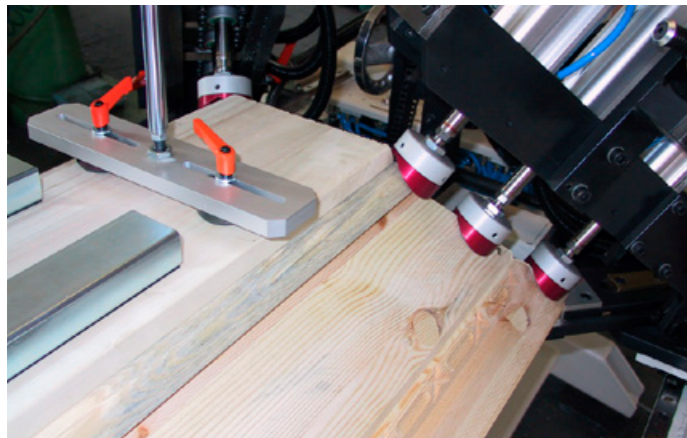
- Für alle Modelle einsetzbar
- Werkzeugloser Modellwechsel in kürzester Zeit
- Universell einsetzbar für alle Eckverbindungen
- Mittenzentrierung des Kopf- und Fußteiles
- Große Spanndrücke bei allen Ecken
- Boden- oder Deckelmontage möglich
- Drehbar um 200°

Option: mit automatischer Aushebung

- Arbeitersparnis:
 - Während des automatischen Aushebens können schon die nächsten Teile vorbereitet bzw. beilimt werden
 - Keine schweren Teile heben

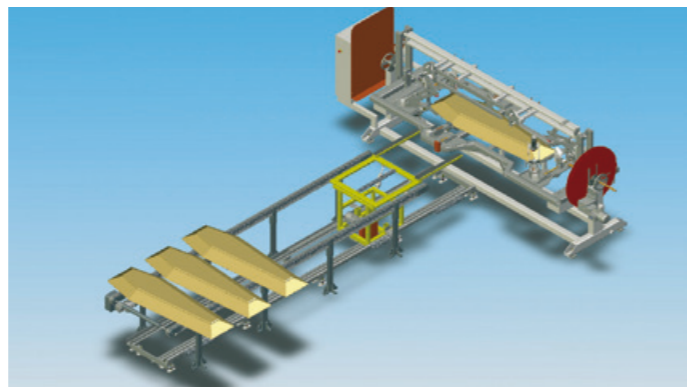
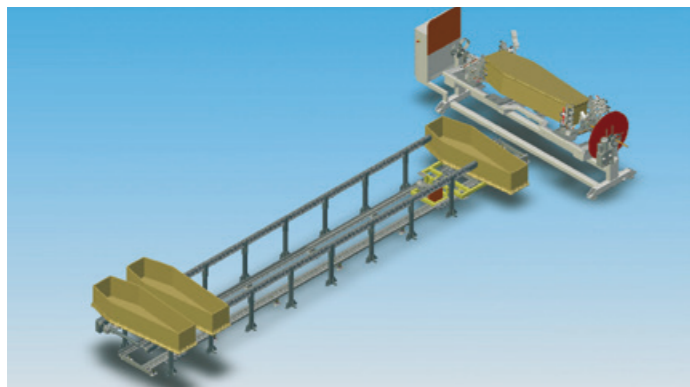
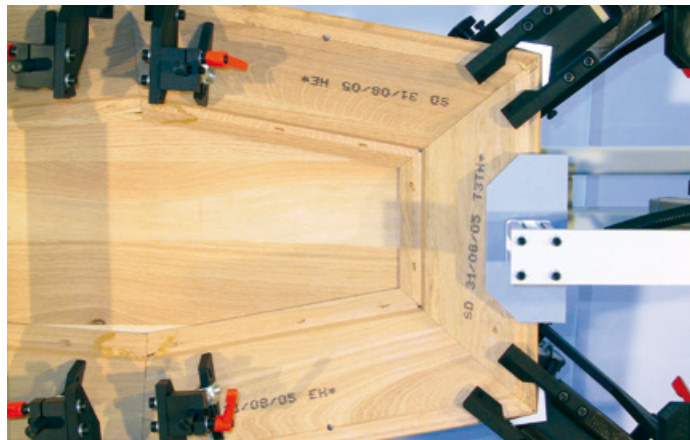
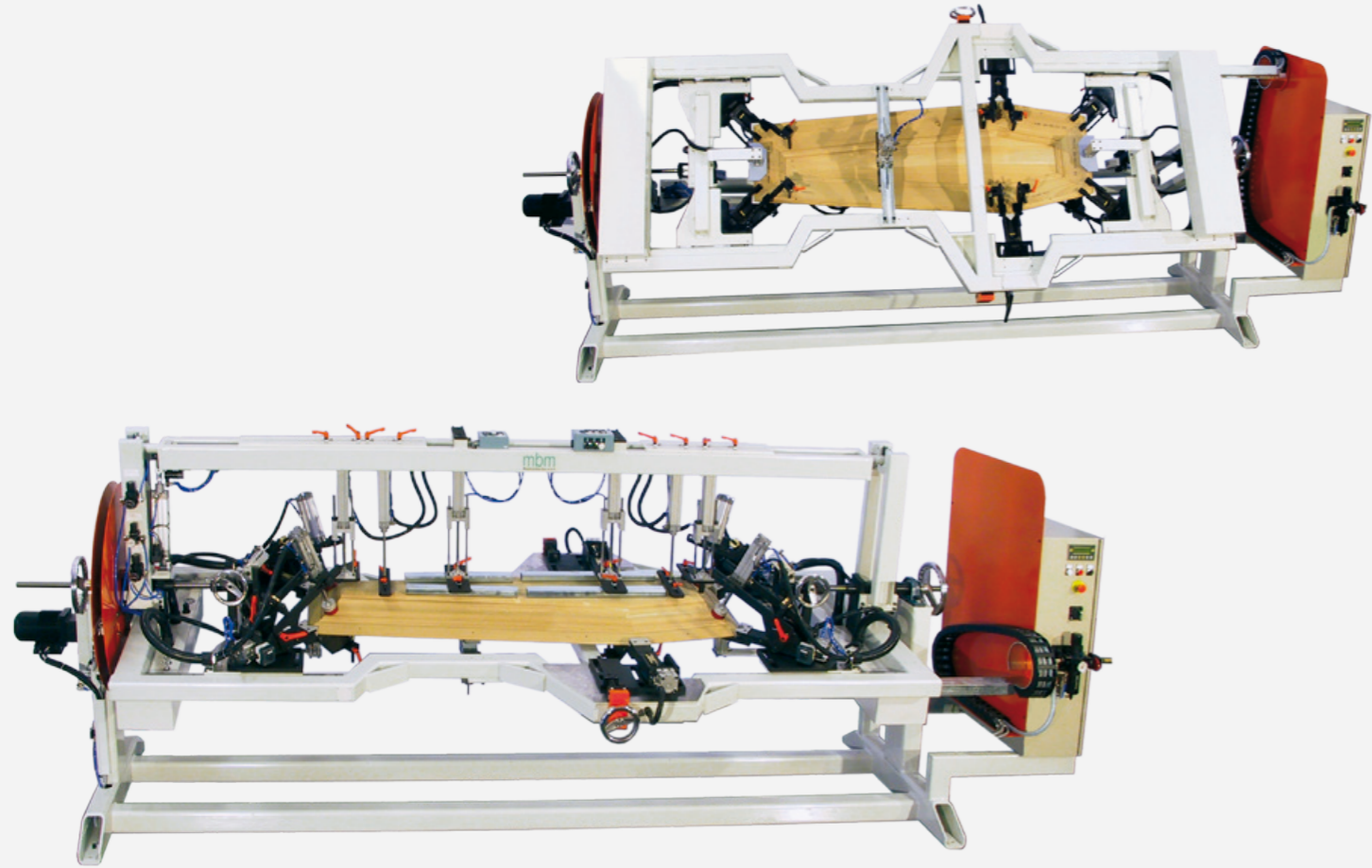
Weniger Nacharbeiten:

- Diagonalmäße sind ident
- Exakte Ausführung der Ecken
- Einhobeln wird weniger oder entfällt sogar komplett



» technische Daten

KPO:		KPU:	
Länge Seitenteil:	1730 mm – 2150 mm	Länge Seitenteil:	1730 mm – 2150 mm
Länge Kopfteil:	480 mm – 730 mm	Länge Kopfteil:	550 mm – 800 mm
Länge Fußteil:	480 mm – 730 mm	Länge Fußteil:	550 mm – 800 mm
Sarghöhe:	185 mm – 375 mm	Sarghöhe:	185 mm – 375 mm
Drehung:	0° – 200°	Drehung:	0° – 200°



KPO-F / KPU-F (für Oberkasten KPO-F, für Unterkasten KPU-F)

» 2 Personen montieren mit unseren Korpuspressen mit automatischer Aushebung in einer Schicht über 60 Särge.

Ihr Vorteil:

- Für alle Modelle einsetzbar
- Werkzeugloser Modellwechsel in kürzester Zeit
- Universell einsetzbar für alle Eckverbindungen
- Exaktes, zentriertes Zusammenführen der Teile
- Große Spanndrücke bei allen Ecken
- Boden- oder Deckelmontage möglich
- Drehbar um 200°

Option: mit automatischer Aushebung

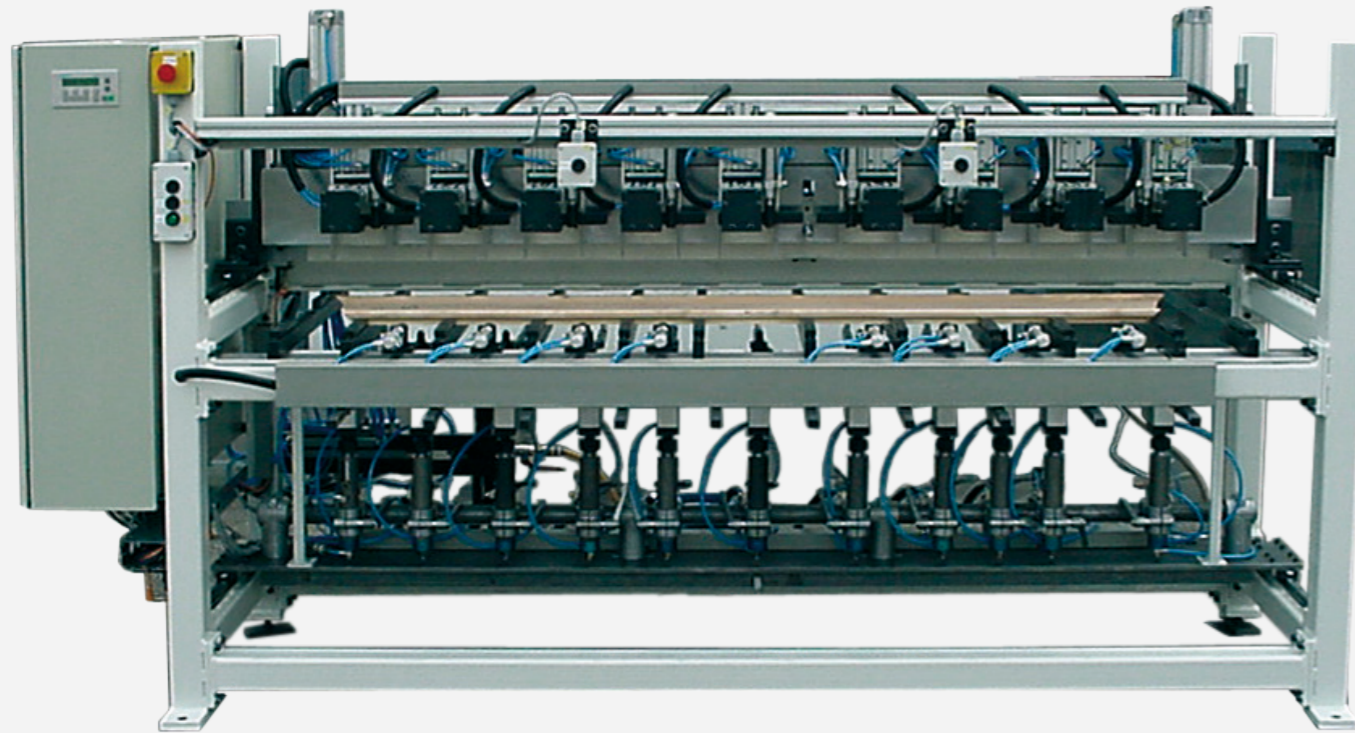
- Arbeitersparnis:
 - Während des automatischen Aushebens können schon die nächsten Teile vorbereitet bzw. beleimt werden
 - Keine schweren Teile hebe

Weniger Nacharbeiten:

- Diagonalmäße sind ident
- Exakte Ausführung der Ecken
- Einhobeln wird weniger oder entfällt sogar komplett

» technische Daten

KPO-F:		KPU-F:	
Gesamtlänge:	1650 mm – 2160 mm	Gesamtlänge:	1600 mm – 2110 mm
Länge Seitenteil lang:	1250 mm – 1600 mm	Länge Seitenteil lang:	1200 mm – 1550 mm
Länge Seitenteil kurz:	400 mm – 560 mm	Länge Seitenteil kurz:	400 mm – 560 mm
Breite Kopfteil:	300 mm – 600 mm	Breite Kopfteil:	300 mm – 600 mm
Breite Fußteil:	300 mm – 600 mm	Breite Fußteil:	300 mm – 600 mm
Breite Mitte:	550 mm – 730 mm	Breite Mitte:	550 mm – 730 mm
Sarghöhe:	90 mm – 300 mm	Sarghöhe:	200 mm – 400 mm
Drehung:	0° – 200°	Drehung:	0° – 200°



LMA

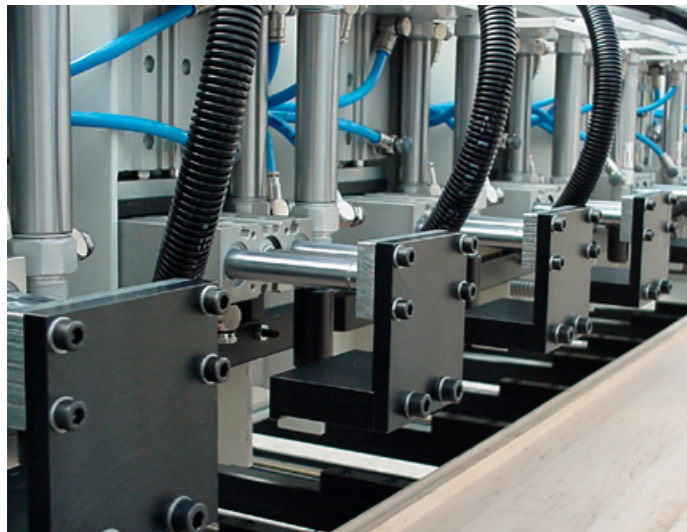
Für Sockelleiste am Unterkasten von unten geschossen
Für Kranz- und Wulstleiste am Oberkasten von unten geschossen

Ausführung:

Als Einzelarbeitsplatz mit händischer Beschickung
Als Arbeitsplatz in einer Fertigungslinie mit automatischem Durchlauf

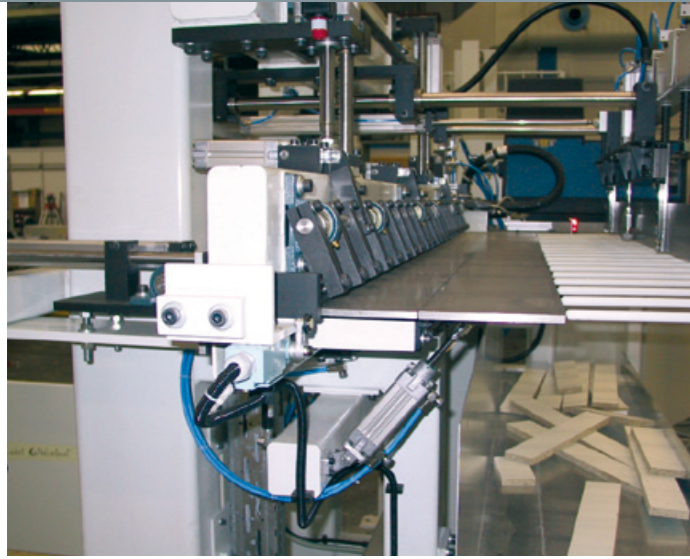
Ihr Vorteil:

- Direkte Kosteneinsparung durch Zeitoptimierung
- Universell einsetzbar für verschiedene Leistenarten
- Automatisches Ausrichten und Spannen des Sargteiles und der Leiste
- Minimale Rüstzeit
- Optimierung des Produktionsablaufes
- Rationelle Arbeitsweise



» technische Daten

LMA:	
Leiste	
Länge	480 mm – 2100 mm
Breite	25 mm – 150 mm
Höhe	10 mm – 30 mm
Sargteile	
Länge	480 mm – 2100 mm
Breite	250 mm – 400 mm
Taktzeit	16 – 20 Sek. (11 Stück Druckluftnagler)
Optionen	Kundenspezifische Ausführungen



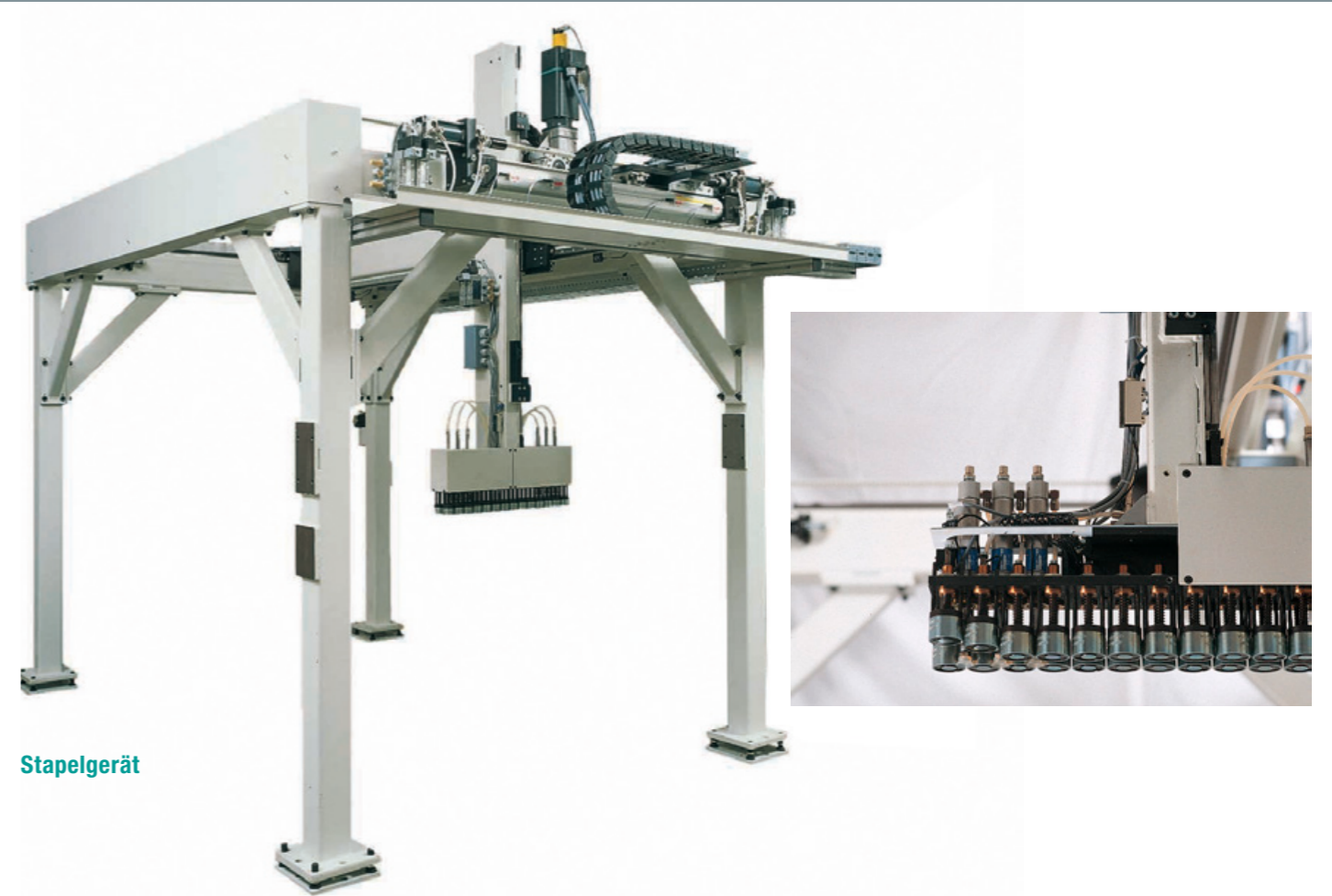
Kantholzautomat



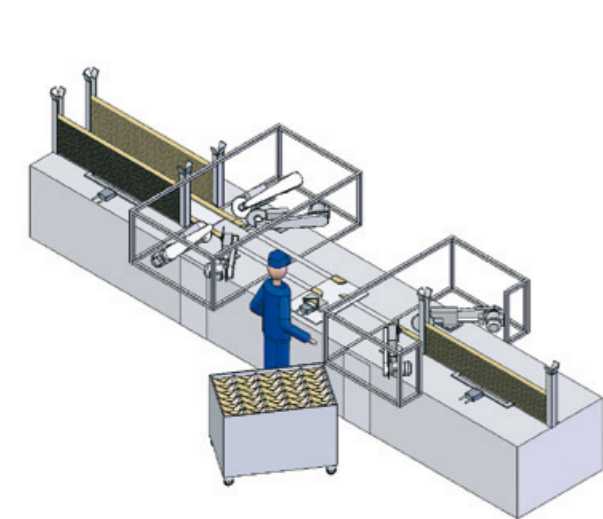
Säge-Fräs-Bohranlage



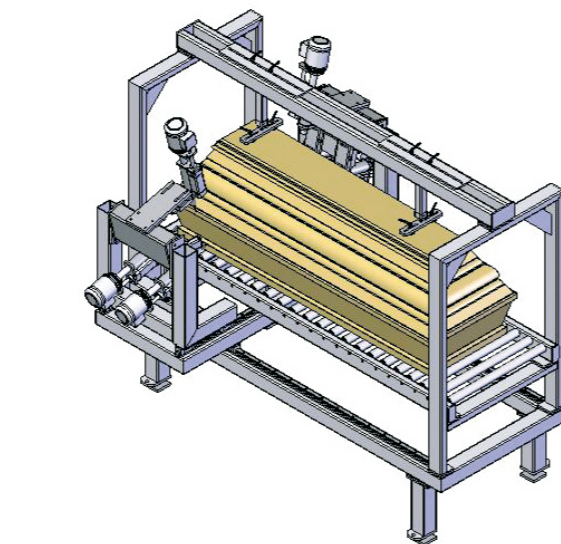
Plattenzugschnittsäge



Stapelgerät



Sargfussfertigungsanlage



Bohrstation

Förderlinie



Montagestrasse



mbm

Maschinenbau Ges.m.b.H.

mbm Maschinenbau Ges.m.b.H.

Fabrikstrasse 6
6858 Schwarzach / Austria

T. +43 -(0) 5572 / 5 81 77
F. +43 -(0) 5572 / 5 81 77-3
office@mbm.at

Änderungen vorbehalten

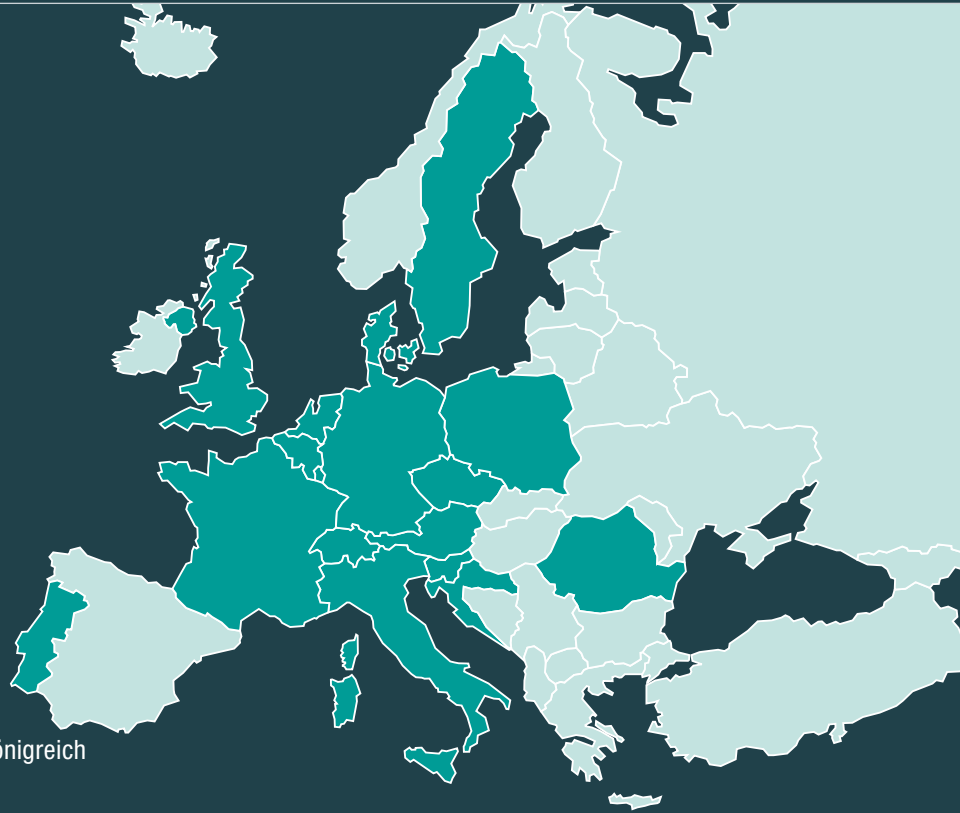
Referenzen

Europa:

- Belgien
- Dänemark
- Deutschland
- Frankreich
- Italien
- Kroatien
- Liechtenstein
- Luxemburg
- Niederlande
- Österreich
- Polen
- Portugal
- Rumänien
- Schweden
- Schweiz
- Slowenien
- Tschechische Republik
- Vereinigtes Königreich

Weltweit:

- Australien
- USA
- Taiwan
- Tunesien



www.cunabo.com